

Руководство по эксплуатации на фильтры газовые ФГ (СЯМИ.061431-538ПС; ОКП 36 8352)

Настоящее руководство по эксплуатации (далее - РЭ) на фильтры газовые ФГ-32, ФГ-40, ФГ-50(Л, П) (далее фильтр) предназначено для изучения конструкции, принципа работы, правила монтажа и безопасной эксплуатации, а также содержит сведения о техническом обслуживании, текущем ремонте, маркировке, упаковке, транспортировании, хранении, рекламациях.

Фильтр изготовлен ООО ЭПО «Сигнал» (Россия) и соответствует техническим условиям СЯМИ.061435-467ТУ, требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ГОСТ 12.2.063-2015, "Правилам безопасности сетей газораспределения и газопотребления".

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Фильтр предназначен для очистки природного газа от механических примесей с целью предотвращения засорения импульсных трубок, дроссельных отверстий, а также с целью предотвращения износа запорных и газорегулирующих органов газовой арматуры.

Область применения фильтра - установка на газопроводы перед измерительными приборами, запорными и регулирующими устройствами, газогорелочными устройствами газовых котлов и газоснабжающими устройствами типа ГРУ, ГРПШ, ПГБ для повышения надежности и долговечности указанного газового оборудования.

Условия эксплуатации фильтра соответствуют климатическому исполнению У1 по ГОСТ 15150-69, для работы при температуре от минус 40 до + 60 °С.

ФГ-32 и ФГ-32 (5мкм) — номинальный диаметр прохода DN32 и исполнение без индикатора засорения фильтра, степень фильтрации 80 мкм 5 мкм соответственно.

ФГ-40 и ФГ-40 (5мкм) — номинальный диаметр прохода DN40 и исполнение без индикатора засорения фильтра, степень фильтрации 80 мкм 5 мкм соответственно.

ФГ-50 и ФГ-50 (5 мкм) — номинальный диаметр прохода DN50 и исполнение без индикатора засорения фильтра, степень фильтрации 80 мкм 5 мкм соответственно;

ФГ-50Л и ФГ-50Л (5 мкм) — номинальный диаметр прохода DN50 и исполнение с индикатором засорения фильтра, ход газа слева-направо, степень фильтрации 80 мкм 5 мкм соответственно;

ФГ-50П и ФГ-50П (5 мкм) — номинальный диаметр прохода DN50 и исполнение с индикатором засорения фильтра, ход газа справа-налево, степень фильтрации 80 мкм 5 мкм соответственно;

Пример записи фильтра при заказе: Фильтр газовый ФГ-50 СЯМИ.061435-467ТУ.

1.2 Технические характеристики

Основные параметры и размеры фильтра соответствуют таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера, единица измерения	Величина		
	ФГ-32	ФГ-40	ФГ-50 (Л, П) (5 мкм)
1 Рабочая среда	Природный газ ГОСТ 5542-2014		
2 Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)		1,2 (12)
3 Пропускная способность, м ³ /ч не менее, при перепаде давления на чистом фильтре ΔP=5 кПа, при входных рабочих давлениях: - 0,1 МПа (1 кгс/см ²) - 1,2 МПа (12 кгс/см ²)	440 2700	540 2800	
4 Допустимая разность давлений на фильтроэлементе, кПа, не более	10		
5 Максимально допустимая разность давлений на фильтроэлементе, при которой не происходит разрушение фильтроэлемента, кПа	20		
6 Номинальный диаметр прохода DN, мм	32	40	50
7 Соединение	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015		
8 Строительная длина, мм, не более	180		220
9 Масса, кг, не более	5		9
10 Уровень шума, дБ, не более	80		
11 Средний срок службы, лет	30		
12 Степень фильтрации, мкм, не более	80 (5*)		80 (5*)

*изготовление фильтров со степенью фильтрации (5 мкм) для всех номинальных диаметров производится по отдельному заказу.

1.2.1 Фильтр обеспечивает:

- безотказную наработку не менее 44000 ч;
- средний срок службы 30 лет;
- назначенный срок службы 30 лет.

Внимание! По истечении назначенного срока службы необходимо прекратить эксплуатацию фильтра, в независимости от его технического состояния.

1.3 Комплектность

Комплект поставки фильтра соответствует таблице 2.

Таблица 2

Наименование и шифр изделия	Шифр изделия и количество		
	Комплект поставки		
	ФГ	ФГ-Л	ФГ-П
Фильтр ФГ	1		
Фильтр ФГ-Л		1	
Фильтр ФГ-П			1
Паспорт СЯМИ.061431-538ПС	1	1	1
Руководство по эксплуатации СЯМИ.061431-538РЭ	1	1	1
Индикатор перепада давления ИП-10ДЛ-20		1	
Индикатор перепада давления ИП-10ДП-20			1
Труба соединительная РДГ-80-05-12-00ТАСП		2	2

Примечание - По отдельному заказу потребителя допускается поставка сменного фильтрующего элемента.

Внимание! Для использований ФГ-50Л и ФГ-50П индикатор перепада давления поставляется с изделием в комплекте, перед запуском фильтра в эксплуатацию необходимо смонтировать индикатор на изделии.

1.4 Устройство и работа

Устройство фильтра показано на рисунке 1.

Принцип действия фильтра определяется его функциональным назначением по очистке природного газа от механических частиц в системах газоснабжения.

Функциональным узлом фильтра является фильтроэлемент, в качестве фильтрующего материала используется металлическая плетеная сетка с размером ячейки, позволяющей осуществлять фильтрацию газа со степенью фильтрации не менее 99,5% частиц, имеющих размеры превышающие 0,08 мм для стандартного исполнения (0,005 мм для исполнения 5 мкм), помещенная в армирующий каркас из перфорированного металла.

Фильтр конструктивно состоит из литого корпуса 1, литой крышки 2, фильтрующего элемента 3, индикатора перепада давления ИП-Д 12 (индикатор перепада для фильтров типа ФГ-Л, ФГ-П) и заглушки 4 (см. рисунки 1,2,3).

Газ поступает во внутреннюю полость, проходит по каналу, имеющему конфигурацию, позволяющую улавливать крупные частицы и направлять их в накопительную камеру в нижней части корпуса фильтра. Далее газ поступает в камеру с фильтрующим элементом. Пройдя сквозь фильтрующий элемент, очищенный газ поступает на выход фильтра. Для контроля изменения перепада давления на фильтроэлементе в фильтрах ФГ-Л и ФГ-П применен индикатор перепада давления ИП-Д. Информация об индикаторе перепада давления представлена в эксплуатационной документации на него.

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 На внешней поверхности фильтра закреплен шильдик, содержащий: товарный знак; наименование страны изготовителя; обозначение фильтра; заводской номер; дату изготовления; номинальное давление PN (МПа); номинальный диаметр прохода DN; знак соответствия Техническому Регламенту; шифр технических условий.

1.5.2 На корпусе клапана указано направление потока рабочей среды и материал корпуса. Маркировка материала корпуса по ГОСТ 2171-90.

1.5.3 На СЯМИ.061431-538РЭ, СЯМИ.061431-538ПС, шильдике и упаковке фильтра нанесен единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

1.5.4 На фильтре предусмотрена пломбировка разъемных соединений согласно рабочей конструкторской документации.

1.6 Упаковка

1.6.1 Фильтр упакован согласно требованиям СЯМИ.061435-467ТУ.

1.6.2 Фильтр уложен в ящик и надежно закреплен от перемещений внутри ящика.

1.6.3 Сопроводительная документация и детали входящие в комплект уложены во влаго-непроницаемые пакеты и помещены в ящик.

1.6.4 Маркировка транспортной тары соответствует ГОСТ 14192-96 с нанесением предупредительных знаков "Верх, не кантовать", "Хрупкое. Осторожно", "Беречь от влаги".

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Монтаж, запуск и эксплуатация фильтра должны производиться специализированной строительной-монтажной и эксплуатирующей организацией в соответствии с утвержденным проектом, требованиями ГОСТ 12.2.003-9, ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ Р 54983-2012, СП 62.13330.2011, "Правилами безопасности сетей газораспределения и газопотребления", а также настоящего РЭ.

2.1.2 При эксплуатации фильтра во избежание несчастных случаев и аварий потребителю запрещается:

- приступать к работе с фильтром, не ознакомившись с настоящим РЭ;
- устранять неисправности, производить разбор и ремонт фильтра лицами, не имеющими на это права;
- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать фильтр в условиях не соответствующих указанным в таблице 1.
- у места установки фильтра курить, зажигать открытый огонь, включать и выключать электроприборы (если они не выполнены во взрывозащищенном исполнении).

2.1.3 В случае появления запаха газа у места установки фильтра или прекращения поступления газа потребителю, для устранения неисправностей необходимо вызвать представителя эксплуатирующей или аварийной службы специализированной организации.

2.1.4 При установке фильтра на газопроводах, испытывающих температурные воздействия, предусматривать возможность компенсации температурных деформаций газопроводов.

2.1.5 В случае возникновения аварийной ситуации, необходимо остановить подачу газа на фильтр.

2.1.7 Обслуживание фильтра специализированной организацией необходимо проводить в светлое время суток, в темное время суток необходимо использовать осветительные приборы во взрывозащищенном исполнении.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Распаковать фильтр.

2.2.2 Проверить комплектность поставки фильтра в соответствии с разделом 1.3 настоящего РЭ.

2.2.3 Произвести наружный осмотр на отсутствие механических повреждений и сохранность пломб.

2.2.4 Установить индикатор перепада давления ИП-Д 12 в соответствии с рисунками 2, 3.

2.2.5 Фильтр устанавливается на вводе в здание, в проветриваемых нежилых помещениях в соответствии с проектом, разработанным специализированной проектной организацией и утвержденным в установленном порядке.

2.2.6 Фильтр может устанавливаться на горизонтальных участках газопровода.

Внимание! При установке фильтров на вертикальных участках газопровода и на горизонтальных, с расположением фильтрующего элемента горизонтально плоскости, удаление конденсата через сливное отверстие будет невозможно.

2.2.7 Монтажная схема фильтра должна обеспечивать возможность удобного доступа к фильтру. Высота установки фильтра должна быть не более 2 м. При установке фильтра на высоте более 2 м предусмотреть площадку для обслуживания.

2.2.8 Установить фильтр на трубопроводе.

Примечание. Рекомендуемые крепления для установки фильтра на газопроводе:

- Болт с шестигранной головкой
ГОСТ Р ИСО 4014-M16x60-8.8 - 8 шт.;
- Гайка ГОСТ ISO 4032-2014-M16-8 - 8 шт.;
- Шайба 16-кд-ОСТ 1 11532-74 - 8 шт.;
- Шайба А.16.01.016 ГОСТ 11371-78 - 8 шт.

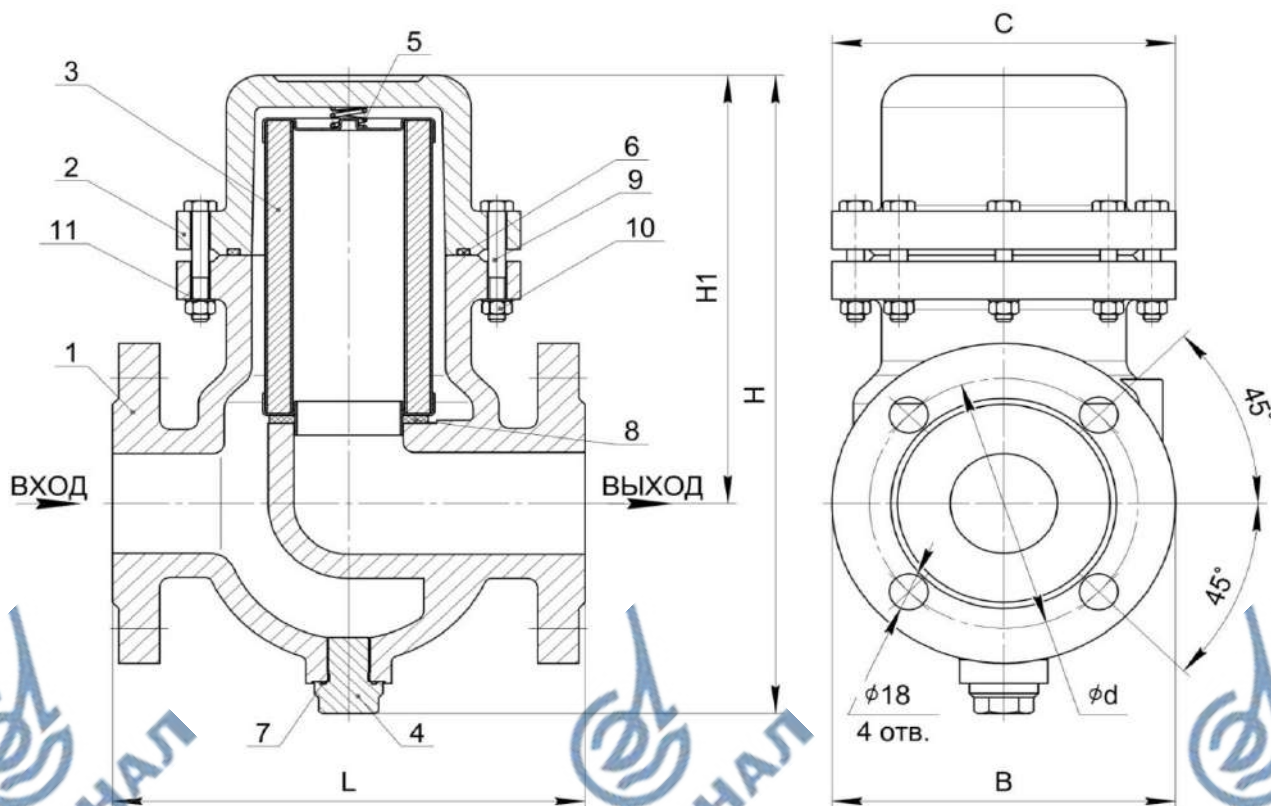


Рисунок 1 – Устройство фильтра

1 - Корпус; 2 - Крышка; 3 - Фильтрующий элемент; 4 - Заглушка; 5 - Пружина; 6, 7 - Кольцо;
8 – Уплотнитель; 9 - Болт; 10 - Гайка; 11 - Шайба.

Наименование изделия	DN, мм	B, мм	C, мм	L, мм	H, мм	H1, мм	d, мм
ФГ-32	32	110	127	180	248	165	100
ФГ-40	40	110	127	180	248	165	110
ФГ-50	50	159	160	220	320	215	125

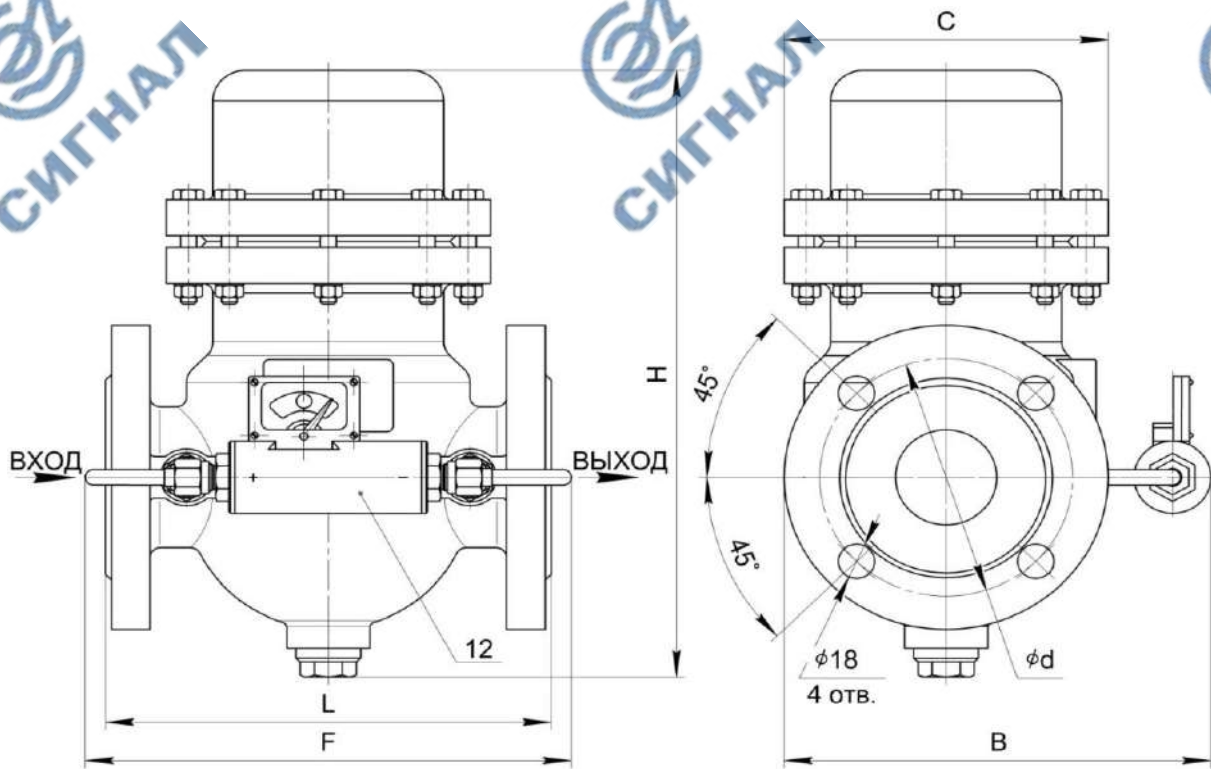


Рисунок 2 – Габаритно-монтажная схема ФГ-50Л

12 – Индикатор перепада давления.

Наименование изделия	DN, мм	В, мм	С, мм	L, мм	Н, мм	F, мм	d, мм
ФГ-50Л	50	255	160	220	320	240	125

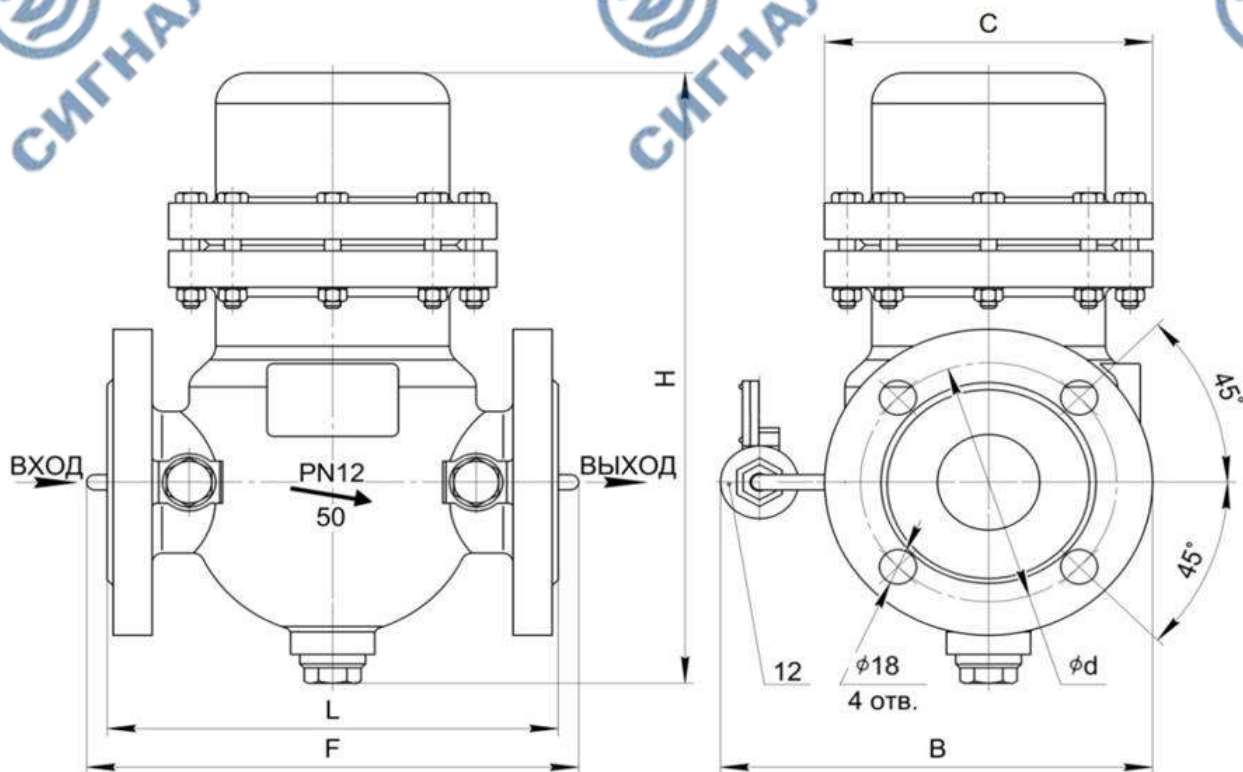


Рисунок 3 – Габаритно-монтажная схема ФГ-50П

12 – Индикатор перепада давления.

Наименование изделия	DN, мм	В, мм	С, мм	L, мм	Н, мм	F, мм	d, мм
ФГ-50П	50	255	160	220	320	240	125

3 Техническое обслуживание

3.1 Техническое обслуживание фильтра осуществляется эксплуатирующей организацией, имеющей допуск. К эксплуатации и работам по техническому обслуживанию фильтра должны допускаться лица, прошедшие соответствующее обучение и имеющие документы установленного образца.

3.2 В процессе эксплуатации фильтра проводятся следующие виды работ:

- осмотр технического состояния, ежегодно не менее одного раза в год;
- ремонт по техническому состоянию.

Примечание. Текущий ремонт не требуется.

Перечень работ, проводимых при осмотре технического состояния приведен в таблице 3.

Таблица 3. Перечень работ, проводимых при осмотре технического состояния

Содержание работ	Технические требования	Рекомендуемые инструменты и методы
1 Проверка герметичности соединений	Утечка газа в соединениях не допускается	Переносной газоанализатор Мыльная эмульсия
2 Наружный осмотр фильтра на наличие внешних повреждений	Отсутствие внешних механических повреждений	Визуально

3.3 Возможные виды работ, проводимые при ремонте по техническому состоянию:

Содержание работ: Замена или очистка фильтрующего элемента 3 (см. рисунок 1)

Рекомендуемые инструменты и материалы: ветошь; ключи гаечные: S=27x30, 12x13.

Порядок, виды работ и требования:

- разобрать фильтр;
- аккуратно извлечь засоренный фильтрующий элемент;
- промыть фильтрующий элемент в бензине;
- установить очищенный или новый фильтрующий элемент согласно рисунку 1;
- собрать фильтр;
- проверить герметичность соединений, путем подачи рабочего давления. Протечки не допускаются.

Примечание 1. Допускается использовать другие инструменты при выполнении ими аналогичных функций без повреждения деталей фильтра.

Примечание 2. Допускается проводить замену фильтрующего элемента не снимая фильтр с трубопровода. При этом на фильтр не должно подаваться рабочее давление.

Примечание 3. Ремонт по техническому состоянию проводить вне взрывоопасной зоны.

3.4 Перечень деталей и материалов фильтра приведен в таблице 4.

Таблица 4

Шифр детали	Материал детали	Кол-во	Поз. рис.1	Примечание
Корпус	Сплав АК12оч ГОСТ 1583-93	1	1	
Крышка	Сплав АК12оч ГОСТ 1583-93	1	2	
Фильтрующий элемент	Сетка полутомпаковая Л-80 008 Н ГОСТ 6613-86	1	3	Для ФГ-50(Л, П)
Фильтрующий элемент	Фильтровальный материал ФВЭл-200-G4 150x250 мм	1	3	Для ФГ-50(Л, П) (5 мкм)
Заглушка	Круг СтЗсп2-1ГПГОСТ535-2005	1	4	
Пружина	Проволока Б-2-2 ГОСТ 9389-75	1	5	
Кольца уплотнительные	Смесь резиновая НО-68-I-НТА	1	6, 7	
Уплотнитель	Смесь резиновая НО-68-I-НТА	1	8	

4 Перечень критических отказов и способы их устранения

Таблица 5- Указания по устранению критических отказов

Описание критических отказов, внешнее их проявление	Возможные причины	Указания по устранению
- засорение фильтрующего элемента	- застревание частиц пыли и механических примесей в ячейках фильтрующей сетки	- промыть фильтрующий элемент в бензине; - заменить фильтрующий элемент на новый

Примечание 1. В случае отказа фильтра в течение гарантийного срока, не разбирая и не нарушая пломб, отправить фильтр изготовителю.

Примечание 2. При разрушении корпуса поз.1 (см. рисунок 1) ремонт по техническому состоянию не проводить.

5 Хранение

5.1 Хранение фильтра должно осуществляться в упакованном виде, в закрытых помещениях, обеспечивающих сохранность от механических повреждений и воздействий агрессивных сред.

Группа условий хранения 4 по ГОСТ 15150-69. Упаковки допускаются устанавливать штабелями не более чем в 5 рядов, в строгом соответствии с предупредительными знаками на таре.

5.2 Назначенный срок хранения фильтра не более трех лет.

6 Транспортирование

6.1 Транспортирование фильтра в упакованном виде может осуществляться любым видом транспорта, по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

При этом должно быть обеспечено:

- температура окружающей среды от минус 40 до +60 °С;
- транспортная тряска с ускорением не более 98 м/с²;
- относительная влажность воздуха не выше (95±3) % при температуре 35 °С.

7 Сведения о рекламациях

Акт о вскрытых дефектах фильтра составляется в течение пяти дней после обнаружения в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Российской Федерации.

Регистрация рекламаций должна быть по форме

Дата	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода изделия в эксплуатацию.

8 К сведению потребителя

Послегарантийный ремонт производится эксплуатирующей организацией по документации изготовителя.

9 Утилизация

Фильтр в своем составе не имеет материалов, представляющих опасность для жизни,

здоровья людей и окружающей среды. Фильтр в своем составе не содержат драгоценных металлов.

Для утилизации фильтра, необходимо выполнить следующие действия:

1. Остановить подачу газа на фильтр;
2. Сбросить рабочую среду из газопровода через продувочные свечи;
3. Демонтировать фильтр с участка газопровода;
4. Переместить фильтр в безопасную зону;
5. Разобрать фильтр на детали, рассортировать по материалам (сталь, алюминий и его сплавы, латунь и т.д.) и отправить в металлолом. Детали из резины, пресс-материалов отправить на разрешенную свалку.





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Энгельское приборостроительное объединение «Сигнал», ОГРН: 1026401974972

Место нахождения: 413119, Россия, Саратовская область, город Энгельс-19. Адрес места осуществления деятельности: 413119, Россия, Саратовская область, город Энгельс-19.
Телефон: +7453750418. Факс: +7453751485. Адрес электронной почты: office@eposignal.ru

в лице Директора Никонова Александра Владимировича

заявляет, что Фильтры газовые типа ФГ, изготавливаемые по техническим условиям СЯМИ. 061435-467ТУ «Фильтры газовые типа ФГ и их модификации»

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Энгельское приборостроительное объединение «Сигнал». Место нахождения: 413119, Россия, Саратовская область, город Энгельс-19. Адрес места осуществления деятельности: 413119, Россия, Саратовская область, город Энгельс-19
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421398007
Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 950317 от 06.03.2017 года, испытательного центра Закрытого акционерного общества "Спектр-К", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГД02 от 18.08.2015 года. Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU С- RU.AB72.T.00236 от 09.03.2017 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт", аттестат аккредитации номер РОСС RU.0001.11AB72 от 21.08.2015 года. Технических условий СЯМИ. 061435-467ТУ, Обоснования безопасности 061431-538 ОБ, Паспорта СЯМИ.061431-538 ПС, Руководства по эксплуатации СЯМИ. 061431-538 РЭ.

Схема декларирования: 5д.

Дополнительная информация

Средний срок службы 30 лет, срок хранения 3 года, условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.03.2022 включительно.


(подпись)

М.П.

Никонов Александр Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.AB72.B.04353

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.03.2017

