

РЕГУЛЯТОР ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	1
ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	2
МАРКИРОВКА	2
ОПИСАНИЕ	3
ГАБАРИТЫ И ВЕС	3
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	4
РЕГУЛИРОВКА СБРОСНОГО КЛАПАНА.....	4
УСТАНОВКА	5
ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	6
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	7



Серия Regal 3/VSX2



Серия Regal 3/OS2

ВВЕДЕНИЕ

REGAL 3 - пружинный регулятор давления прямого действия, предназначенный для применения в системах газоснабжения торговых и промышленных предприятий.

Регулятор давления может оснащаться предохранительно-запорным клапаном серии VSX2 или OS2, обеспечивающим быструю и полную отсечку газа в случае повышения или понижения выходного давления регулятора.

В стандартную комплектацию регуляторов, рассчитанных на выходное давление до 180 мбар, входит сбросной клапан.

По запросу сбросной клапан может быть заменен заглушкой.

При давлении 180 мбар $P_a \leq 1100$ мбар, регулятор

REGAL 3 по запросу может оснащаться сбросным клапаном.

Возможна настройка сбросного клапана в заводских условиях.

Регулятор серии **REGAL 3** соответствует требованиям Директивы 97/23/ЕС "Оборудование, работающее под давлением" (PED) и отнесен к категории I. Оборудование и трубопроводы, расположенные на стороне выхода регулятора;

- не подвергаются воздействию давления ($P_a \leq 0,5$ бар), или
- подвергаются воздействию давления ($P_a > 0,5$ бар) : **в этом случае они должны соответствовать категории не выше категории 1.**

Присутствует версия регулятора для NON-PED.

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ REGAL 3 ТРЕБОВАНИЯМ

Производитель:

FRANCEL

Адрес:

Z.A. La Croix Saint Mathieu, 28320 GALLARDON

Оборудование:

REGAL 3

Идентификационный номер:

Модуль оценки соответствия:

Модуль А

Нижеподписавшийся заявляет, что конструкция, процесс производства и контроля данного оборудования соответствуют требованиям директивы 97/23/ЕС "Оборудование, работающее под давлением" (PED).

Ф.И.О.:

Должность:

Печать компании:

Дата:

Подпись:



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление			
Корпус, затвор клапана, ПЗК			10 бар
Привод	(Pa ≤ 1,5 бар, исполнение для работы под давлением)	PS	1,5 бар
	(Pa ≤ 3,0 бар, исполнение, не предназначенное для работы под давлением)		3,0 бар
Присоединенный блок BMS*, в соответствии			
Рабочая температура		TS	- 30 / 71 °C
Выходное давление	(Исполнение для работы под давлением)	Pa	8 / 1500 мбар
	(Исполнение, не предназначенное для работы под давлением)		2000/3000 мбар

* BMS : защитный манометрический блок

РЕГУЛЯТОР			
Точность	AC	10	
Входной/выходной диаметр	DN	50	
Ре мин		0,5 бар	
Ре макс		10 бар	
Уставка пружины	(Исполнение для работы под давлением)	Pa	От 0,008 до 1,5 бар
	(Исполнение, не предназначенное для работы под давлением)		2,0 / 3,0 бар
Рабочая среда	Группы 1 и 2 в соответствии с PED 97/23/EC, 1 и 2 семейство газов согласно EN 437, или иные газы (сжатый воздух, азот). Газ должен быть неагрессивным, чистым (необходима фильтрация на стороне входа) и сухим.		

Таблица характеристик нагрузочных пружин регулятора

Pa (мбар)			Пружина		Код пружины
Номинальное	Мин.	Макс.	Ø проволоки (мм)	Длина (мм)	
20	8	25	3,0	171	144 136
35	20	55	4,0	171	122 832
60	40	90	4,5	165	131 919
100	60	140	5,5	165	131 918
160	80	180	6,0	165	142 539
300	100	340	7,5	180	137 054
500	300	550	8,0	170	131 793
1000	400	1100	10,0	170	144 035
1500	750	1500	8,0	170	131 793
2000*	1400	2600	10,0		144 035
3000*	2000	4000			

* Исполнение для Non-PED версии

C94

Таблица характеристик нагрузочных пружин ПЗК

Номинальное Pa (мбар)	Ø проволоки (мм)				Номинальная уставка (мбар)		
	VSX2		OS2		Мин	Сбросной клапан	
	Мин	Макс.	Мин.	и макс.		Макс. с	Макс. без
20	1,1	1,7			10	50	40
35		2			17	70	60
60	1,4	2,3	3,5	60 ⁽¹⁾ /70 ⁽²⁾	35	100	90
100					110	235	150
160	1,7	2,6	5		200	430	400
300	2,4	3,1			350	700	650
500	3,2	4,1	6,5		700	1400	1300
1000					1000	2000	
1500	2,4	3,1	6,5		1400	2600	
2000*	2,4	3,5			2000	4000	
3000*	3,2	4,1					

(1) Для VSX2 (2) Для OS2

* Исполнение для Non-PED версии

C94

СБРОСНОЙ КЛАПАН

Настройки сбросного клапана

- Pa + 20 - 90 мбар
- Pa + 30 - 140 мбар
- Pa + 40 - 180 мбар
- Pa + 60 - 340 мбар (опция)
- Pa + 100 - 550 мбар (опция)
- Pa + 200 - 1100 мбар (опция)

МАТЕРИАЛЫ

Корпус	Ковкий чугун
Седло	Латунь
Привод	Алюминий
Сопло регулятора/ПЗК	Латунь
Затвор клапана регулятора	Алюминий
Затвор ПЗК	Алюминий
Мембрана регулятора/ПЗК	Нитрил

МАРКИРОВКА

Табличка PED - Pa ≤ 100 мбар

Регулятор	Серия	REGAL3	DN	50	PN	10 или 20
PS	10	TS	- 30 / 71°C	Кат.	I	
FRANCEL	Серийный №					
FRANCEL	Дата изг. / испытаний	JJ MM 20AN				
FRANCEL	Pset макс.	1,5 бар				
FRANCEL	Группа раб. среды 1 (Природный газ)	PS сервопривод	1,1 бар			

Информация о ПЗК VSX2 (пример: Pa 500 мбар)

Предохранительно-запорный клапан	Серия	VSX2LPC3	PS	10 бар
FRANCEL	Код	196433	AG макс.	10
	Мин (мбар)	400	Макс. (мбар)	1100
	Диапазон	100 / 500		
	Ном. значение	350		700

СОЕДИНЕНИЯ

Вход / Выход:

ISO PN 10 / 16

ISO PN 20 / ANSI 150

Импульсная линия привода ISM:

стандартная трубная резьба 1/2 дюйма

Дыхательное отверстие привода:

стандартная трубная резьба 3/4 дюйма

Импульсная линия:

Внутренний Ø трубки ≥ 15 мм

Импульсная линия ПЗК (VSX2 / OS2) IS :

стандартная трубная резьба 1/4 дюйма

Импульсная линия (VSX2):

внутренний Ø трубки ≥ 4 мм

(OS2):

внутренний Ø трубки ≥ 8 мм

Дыхательное отверстие ПЗК (VSX2 / OS2):

стандартная трубная резьба 1/4 дюйма

Контакт (OS2):

см. NTAOS2

Информация о регуляторе (пример: Pa 500 мбар)

Регулятор	Код	FRREG3-31
FRANCEL	Диапазон (мбар)	300 / 550
FRANCEL	Значение (мбар)	500
FRANCEL	Сбросной клапан	Да
FRANCEL	Значение (мбар)	600

Информация о ПЗК OS2 (пример: Pa 300 мбар)

BMS размер	PS
№	AG макс.
Серийный №	
FRANCEL	Пружина
Pt мин.	макс.

ОПИСАНИЕ

Состав регулятора Regal 3:

Исполнение без встроенного ПЗК:

- Корпус, привод мембраны (LP или HP), нижняя часть
 - Мембранный сбалансированный затвор клапана
- В зависимости от требуемой уставки:
- Пружина регулировки уставки Pa

Исполнение со встроенным ПЗК VSX2:

- Корпус, привод мембраны (LP или HP)
 - Мембранный сбалансированный затвор клапана, сопло
 - ПЗК встроенного байпаса (LP или HP) вместо нижней части (см. NTAVSX2)
- В зависимости от требуемой уставки:
- Пружина регулировки уставки Pa
 - Пружина срабатывания, настроенная на макс. значение
 - Пружина срабатывания, настроенная на мин. значение

Исполнение со встроенным ПЗК OS2:

- Корпус, привод мембраны (LP или HP)
 - Мембранный сбалансированный затвор клапана, сопло
 - Соединительная деталь ПЗК вместо нижней части
 - Затвор клапана со встроенным байпасом
 - Реле сброса серии OS2 (см. NTAOS2)
 - Защитный манометрический блок (BMS), соединенный со стороны выхода регулятора
 - Механический блок (BM)
- В зависимости от требуемой уставки:
- Пружина регулировки уставки Pa
 - Пружина срабатывания при макс. и мин. значениях

Исполнение со сбросным клапаном (опция настройки от 180 до 1100 мбар):

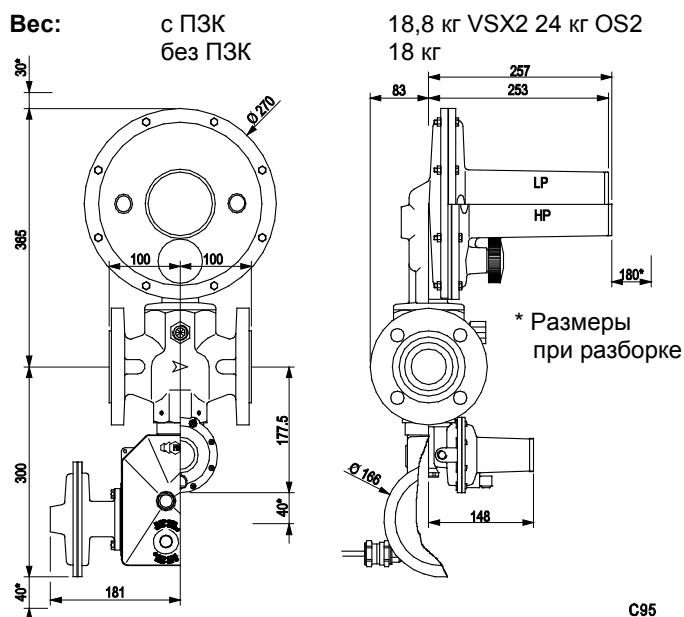
- Замена отсекавателя внутренним сбросным клапаном частичного сброса давления

Ориентация и импульсная линия регулятора

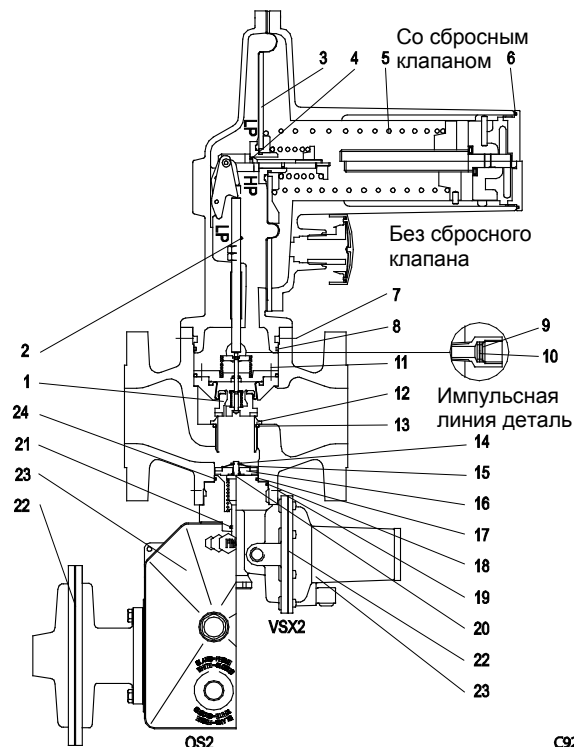
Привод и ПЗК могут вращаться на 360°.

Импульсная линия регулятора присоединяется непосредственно к корпусу, это позволяет облегчить техническое обслуживание (привод можно снять без демонтажа импульсной трубки).

ГАБАРИТЫ И ВЕС



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



C92

Поз.	Описание	LP		HP
		VSX2	OS2	BMS 162
1	Затвор клапана в сборе	181058		
2	Уплотнительное кольцо	400506		
3	Мембрана	142033	142980	
4	Сбросной клапан/уплотнительное кольцо муфты	400505		
5	Пружина	Табличка		
6	Уплотнительное кольцо колпачка	400080		
7	Винт	403030		
8	Уплотнительное кольцо привода/корпуса	400029		
9	Кольцо Tгагс	406201		
10	Стандартная измерительная мембрана (d2) Измерительная мембрана (d4) ⁽¹⁾	138369		
		144155		
11	Шайба	461173		
12	Сопло	142017		
13	Уплотнительное кольцо сопла	400102		
С ПЗК		LP	HP	OS2
14	Стопорные кольца	406153		
15	Пружина	144064		
16	Затвор клапана	142130		
17	Уплотнительное кольцо ПЗК Pa	400081		
18	Уплотнительное кольцо ПЗК Pa	400074		
19	Винт	403028		
20	Уплотнительное кольцо байпаса	400501		
21	Уплотнительное кольцо штока	400505		
22	Мембрана в сборе	181017	181027	181105
23	ПЗК в сборе	196433	196250	196245
Без ПЗК				
24	Нижнее уплотнительное кольцо	400081		

(1) По специальному заказу, для условий с низким входным давлением (< 1 бар)

Набор запасных частей (запасные части для пусконаладочных работ)	197338	197347

C93

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Регулятор давления Regal 3 обеспечивает отсечку с помощью сбалансированного затвора клапана, а также контроль давления с помощью привода прямого действия.

Сбалансированный затвор клапана / шток обеспечивает точность вне зависимости от входного и выходного давления.

Управление давлением производится мембраной, на которую с одной стороны действует выходное давление, а с другой - нагрузка пружины, отрегулированной на требуемое значение с помощью нагрузочной пружины.

Герметичность отсечения достигается мембраной регулятора, перекрывающей сопло.

Регулятор может оснащаться ПЗК серии VSX2 или OS2.

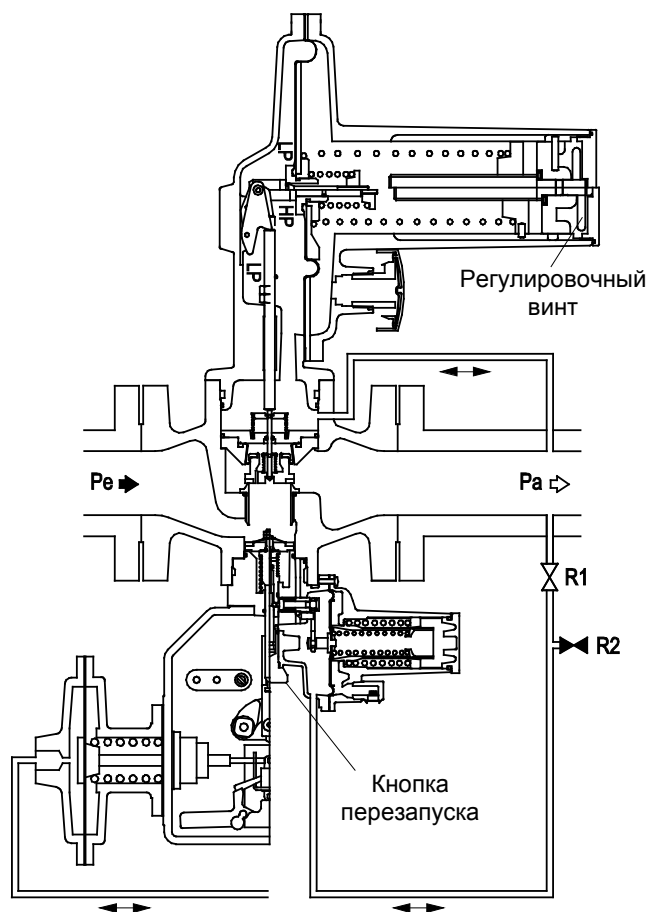
В стандартном исполнении, отвечающем требованиям ЕС, и в исполнении для $P_a \leq 180$ мбар, привод со встроенным сбросным клапаном для частичного сброса давления препятствует срабатыванию ПЗК в случае внезапного отсечения потока газа или повышения температуры на стороне выхода, когда регулятор не работает.

В исполнении без сбросного клапана в случае повышенного давления мембрана поднимает привод вверх и входит в крышку, обеспечивая отсутствие утечки или износа компонентов (отсекатель).

РЕГУЛИРОВКА СБРОСНОГО КЛАПАНА

($P_a < 180$ мбар)

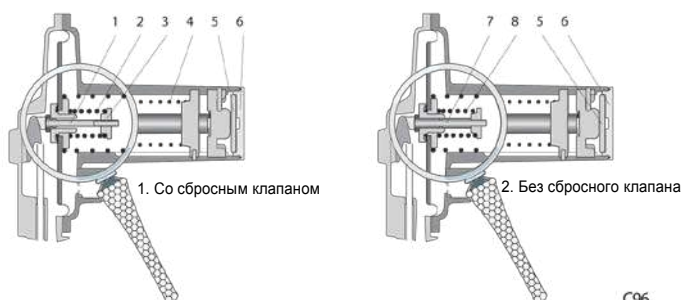
- Отверните крышку **6**
- Выверните регулировочный винт **5**
- Нажмите на регулировочный винт
- Поверните узел **5** на 1/4 оборота, чтобы освободить его
- Снимите узел регулировочного винта **5**
- Снимите нагрузочную пружину **4**
- С помощью торцевого ключа **30** полностью заверните регулировочную гайку **3** сбросного клапана (не блокируя его)
- Подайте давление, равное давлению сброса, через импульсную линию привода
- Требуемое давление зависит от пружины
- Пружина, рассчитанная на 20 и 35 мбар
Нагружающее давление = настройки сброса - $P_a + 7$ мбар
- Пружина, рассчитанная на 60 и 100 мбар
Нагружающее давление = настройки сброса - $P_a + 8$ мбар
- Пружина 160 мбар
Нагружающее давление = настройки сброса - $P_a + 15$ мбар



C97

Например, если давление $P_a = 25$ мбар (пружина, рассчитанная на 20 мбар), давление сброса = 45 мбар, подайте давление $45 - 25 + 7 = 27$ мбар

- Отверните гайку **3**, чтобы открыть сбросной клапан
- Замените нагрузочную пружину **4**
- Замените узел регулировочного винта **5**
- Замените крышку **6** (после настройки уставки)



C96

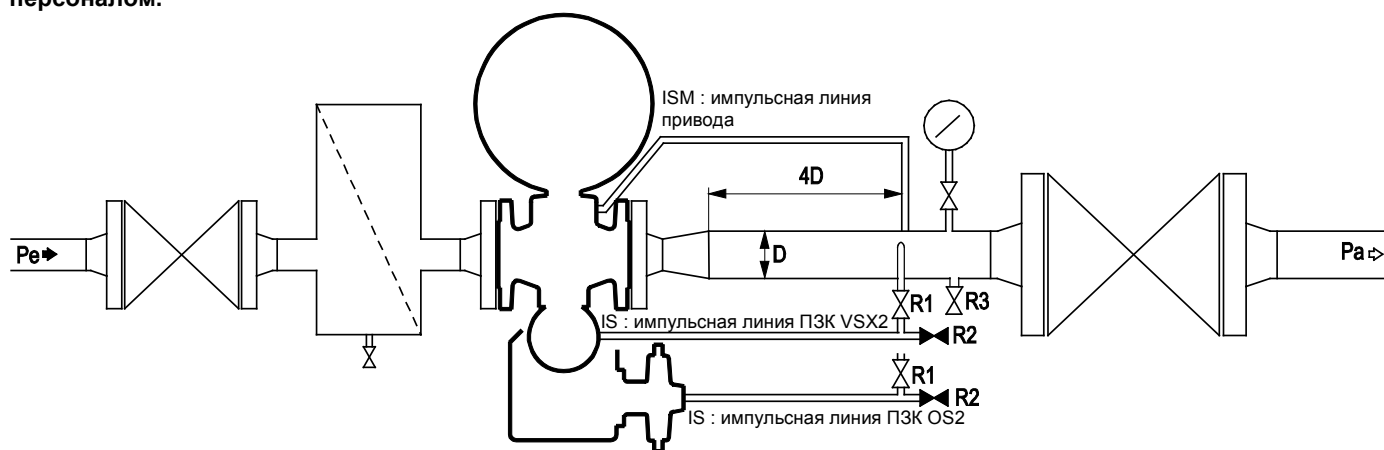
Узел со сбросным клапаном				Узел без сбросного клапана			
Стандартный узел				Стандартный узел			
P_a (мбар)	Описание	Поз.	Код	P_a (мбар)	Описание	Поз.	Код
≤ 140	Шток сбросного клапана	1	144089	> 180	Шток отсекателя	7	144041
	Уплотнительное кольцо		400505		Уплотнительное кольцо		400505
	Пружина D3	2	116006		Пружина D4	8	116816
> 180	Пружина D4		116816				
Возможный вариант узла				Возможный вариант узла			
P_a (мбар)	Описание	Поз.	Код	P_a (мбар)	Описание	Поз.	Код
> 180 < 1100	Шток сбросного клапана	1	144089	≤ 180	Шток отсекателя	7	144041
	Уплотнительное кольцо		400505		Уплотнительное кольцо		400505
	Пружина D5 $P_a \leq 550$	2	120588		Пружина D4	8	116816
	Пружина D5.5 $P_a > 550$	2	120904				

УСТАНОВКА



ОСТОРОЖНО!

Все работы с оборудованием должны производиться только квалифицированным и обученным персоналом.



C98



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Регулятор устанавливается на горизонтальном (рекомендуется) или вертикальном трубопроводе. В исполнении с ПЗК реле сброса находится в нижней или в верхней части.
- Рекомендуется производить установку в соответствии с EN12186 или EN12279.
- Установка должна производиться в соответствии с направлением потока рабочей среды (указано стрелкой).
- При сборке соседних элементов следует избегать приложения большого усилия к корпусу, а также следить за тем, чтобы соединяемые элементы (болты, уплотнительные кольца, фланцы) соответствовали оборудованию по геометрическим параметрам и рабочим условиям.
- В случае подъемов линии необходимо использовать опоры, чтобы избежать усилия нажатия на корпус (опора должна устанавливаться под фланцами).
- Присоедините импульсную линию привода (ISM) к прямому участку выходного трубопровода, длина которого составляет не менее 4 диаметров трубопровода.
- В исполнении со встроенным ПЗК присоедините импульсную линию защитного манометрического блока (IS) к прямому участку выходного трубопровода, длина которого составляет не менее 4 диаметров трубопровода.
- Рекомендуется прокладывать импульсную линию ПЗК (IS) отдельно от импульсной линии привода (ISM). Запрещается соединять импульсные линии с нижней образующей линией.
- В исполнении со встроенным ПЗК рекомендуется устанавливать отсечной клапан (R1) и атмосферный клапан (R2), которые будут полезными при срабатывании и проверках.
- Запрещается изменять конструкцию оборудования (сверлить, шлифовать, паять...).



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Для облегчения регулировки и продувки рекомендуется установить на выходном трубопроводе клапан для технического обслуживания (R3).
- Убедитесь в том, что сторона входа защищена соответствующим устройством для предотвращения превышения предельных значений (PS, TS).
- Убедитесь в том, что предельные условия использования оборудования соответствуют существующим рабочим условиям.
- При использовании вариантов исполнения без ПЗК убедитесь в том, что ограничитель давления на стороне выхода регулятора обеспечивает предельное значение давления меньше или равное значению PS привода.
- При использовании вариантов исполнения с ПЗК убедитесь в том, что пружины (для VSX2), защитный манометрический блок (BMS) и его пружина (для OS2) соответствуют фактическим рабочим условиям на стороне выхода регулятора.
- Оборудование не должно подвергаться ударам.
- Стандартные регуляторы не являются стойкими к воздействию пожара, сейсмической активности или молнии. В зависимости от индивидуальных требований возможен выбор специальных продуктов и/или составление специальных расчетов.
- Пользователю необходимо проверить и принять меры защиты, соответствующие особенностям среды эксплуатации.
- Если в исполнении с ПЗК сторона выхода подвергается воздействию давления и не защищена каким-либо иным образом, убедитесь в том, что ни один компонент не превышает категорию 1.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



Все работы с оборудованием должны производиться только квалифицированным и обученным персоналом.

Описание действий, касающихся варианта исполнения со встроенным ПЗК серии VSX2 или OS2, выделено курсивом.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

Положение при запуске

- Входной и выходной клапаны
→ Закрыты
- Убедитесь в отсутствии давления между входным и выходным клапанами**
- Регулировочный винт настройки уставки
→ Вывернут (случай 1) или установлен (случай 2)
- Затвор ПЗК
→ Закрыт
- Отсечной клапан импульсной линии (R1)
→ Закрыт

Проверка уставки ПЗК

Серия VSX2

Используя атмосферный клапан (R2), подайте давление, равное требуемому давлению регулятора:

- Затвор ПЗК
→ Установлен (отвернуть, вытянуть и вновь завернуть кнопку перезапуска (см. NTAVSX2))
→ Постепенно увеличьте давление, чтобы достичь точки срабатывания
→ Отрегулируйте уставку, если необходимо (NTAVSX2)
- Отметьте значение уставки на оборудовании или укажите его в документации по вводу в эксплуатацию.**

Серия OS2

Используя атмосферный клапан (R2), подайте давление, равное требуемому давлению регулятора

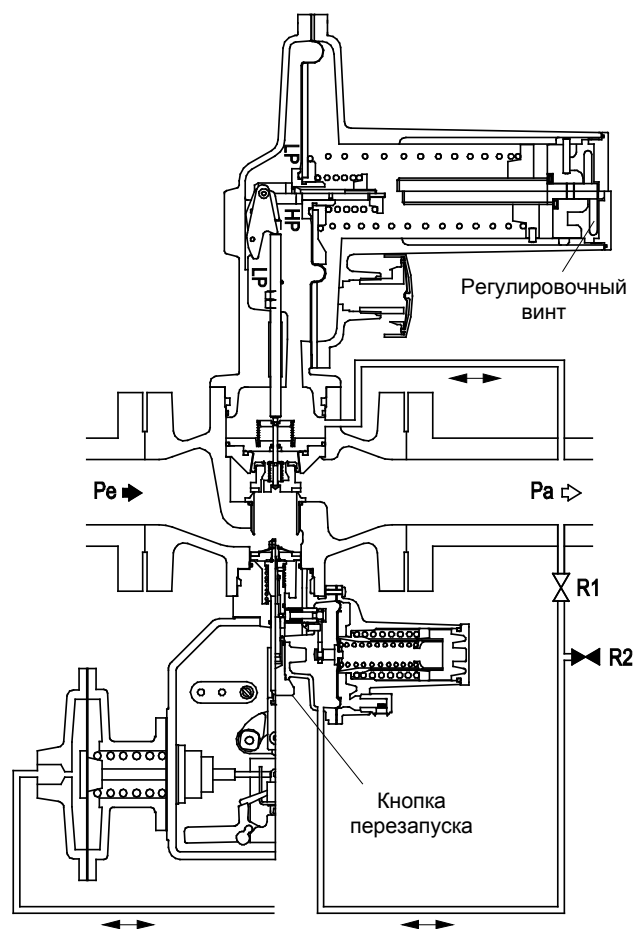
- 1 ступень реле сброса
→ Задать (ступень 1)
- Затвор ПЗК
→ Задать (ступени 2 и 3)
→ Постепенно увеличьте давление, чтобы достичь точки срабатывания
→ Отрегулируйте уставку, если необходимо (NTAOS2)

Отметьте значение уставки на оборудовании или укажите его в документации по вводу в эксплуатацию

Положение перед вводом в эксплуатацию

- Отсечной клапан импульсной линии (R1)
→ **Открыт**
- Атмосферный клапан импульсной линии (R2)
→ **Закрыт**
- Затвор ПЗК
→ **Закрыт**
- Клапан для технического обслуживания
→ Закрыт

Оборудование введено в эксплуатацию



C99

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- Входной клапан
→ **Очень** медленно откройте
- Затвор ПЗК

Серия VSX2

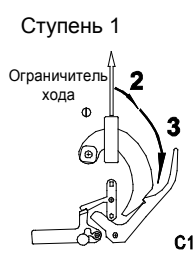
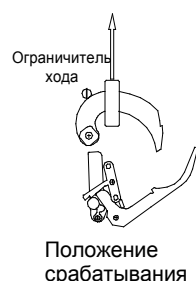
→ Медленно открутите (байпас)
Убедитесь в том, что выходное давление соответствует требуемой уставке. Если этого не происходит, отрегулируйте уставку регулятора (регулирующим винтом) Вытяните (отрегулируйте, когда перепуск будет завершен) Плавно нажмите, чтобы установить на место, и затяните

Серия OS2

- 1 ступень реле сброса
→ Задать (ступень 1)
- Затвор ПЗК
→ Байпас (ступень 2)
→ Откройте (ступень 3)
→ Клапан для технического обслуживания
→ Приоткройте
- Регулировочный винт настройки уставки
→ Медленно настройте на требуемое значение (регулирующим винтом)
- Выходной клапан
→ Медленно откройте
- Клапан для технического обслуживания
→ **Закрыт**

Оборудование введено в эксплуатацию

Рекомендуется опломбировать реле сброса



C112

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Описание действий, касающихся варианта исполнения со встроенным ПЗК, выделено курсивом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОСМОТР

Рекомендуемая частота:

- Минимум два раза в год

Проверка:

- Проверка уставок
- Проверка герметичности затвора клапана регулятора
- Проверка значений срабатывания и уставок ПЗК
- Герметичность затвора ПЗК

Исходные положения

- Входной клапан → открыт
 - Выходной клапан → открыт
 - Затвор ПЗК → открыт
 - Регулятор → работает
- Стороны впуска и выпуска регулятора находятся под давлением

Проверка герметичности отсекаания (и проверка срабатывания для исполнения со встроенным ПЗК)

- Входной клапан → закрыт
- Выходной клапан → закрыт
- Регулятор проконтролируйте изменение выходного давления (проверьте герметичность регулятора).

Если выходное давление увеличивается	Внутренняя утечка Проверьте затвор клапана регулятора Проверьте сопло регулятора или обратитесь в службу послепродажного обслуживания
Если выходное давление уменьшается	Внешняя утечка Найдите место утечки и устраните утечку или обратитесь в службу послепродажного обслуживания
Если выходное давление не изменяется	Регулятор герметичен Закройте отсекающий клапан импульсной линии Откройте атмосферный клапан импульсной линии Плавное увеличение давления (не превышая пределов выходного давления)
Если затвор ПЗК не закрывается	Рабочий отказ Проверьте реле сброса Проверьте затвор ПЗК или обратитесь в службу послепродажного обслуживания
Если затвор ПЗК закрывается Проконтролируйте изменение выходного давления (проверьте герметичность).	Правильное функционирование
Если выходное давление не изменяется Продуйте сторону выхода регулятора Проконтролируйте изменение выходного давления (проверьте герметичность).	
Если выходное давление увеличивается	Внутренняя утечка Проверьте затвор ПЗК Проверьте сопло ПЗК Проверьте внутренний байпас или обратитесь в службу послепродажного обслуживания
Если выходное давление не изменяется	Затвор ПЗК герметичен

РАЗБОРКА РЕГУЛЯТОРА И ПЗК

Рекомендуемая частота:

Каждые 4 - 6 лет (или реже, в зависимости от рабочих условий)

Проверка:

Мембраны, диск клапана, смазка

Замена:

Уплотнительные кольца, мембраны (в зависимости от состояния и срока эксплуатации), герметичность колец

Инструменты:

Ключи под внутренний шестигранник 2,5, 4 и 6
Накидной гаечный ключ 10
Торцовые гаечные ключи 30 и 46

Гаечный ключ	Момент затяжки (Нм)
4	4
6	15
10	6
13	15

C101

2 накидных гаечных ключа для фланцев
Регулировочный ключ для VSX2

24
см. 197 226

РЕГУЛЯТОР

- Затвор клапана закрыт (потока нет)
- Входной и выходной клапаны закрыты
- **Выходное давление продувки**
- **Входное давление продувки**
- Отверните крышку **6**
- Выверните регулировочный винт **5**
- Снимите узел регулировочного винта **5**
- Выверните винты привода **3**
- Снимите крышку **4**

РЕГУЛЯТОР (продолжение)

- Открутите главную мембрану в сборе 2

ОСТОРОЖНО!

Перед разборкой мембраны отметьте расстояние между гайкой настройки уставки сбросного клапана и мембраной в сборе 2

- Выверните винты (7) и снимите корпус привода (1).
- Проверьте уплотнительное кольцо 8
- Отверните винты 9
- Снимите затвор клапана в сборе 10
- Отверните сопло 11
- Проверьте уплотнительное кольцо 12

ПЗК

Исполнение со встроенным ПЗК (серия VSX2)

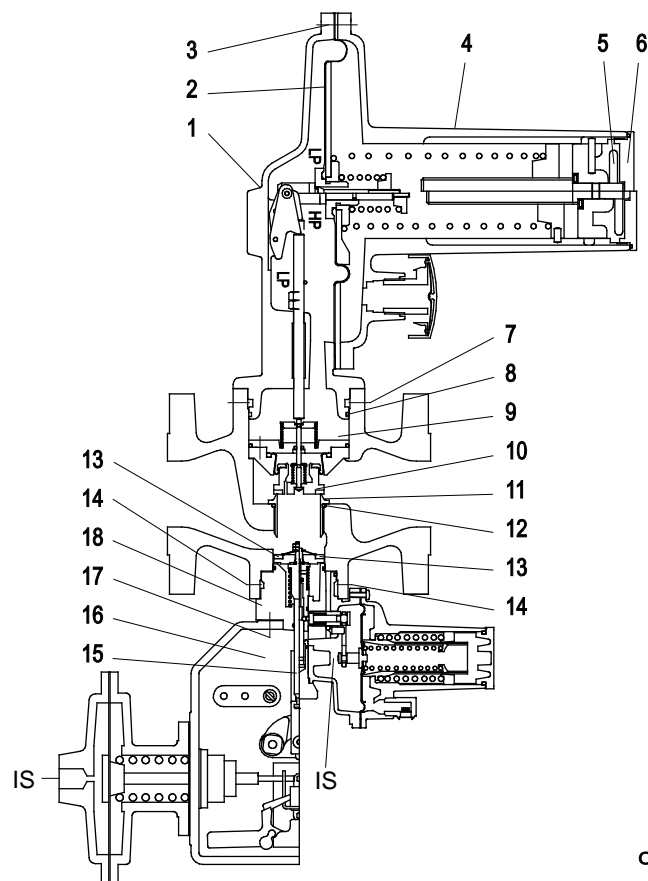
- Отсоедините импульсную трубку (IS)
- Выверните винты 14 и снимите ПЗК VSX2
- Проверьте затвор клапана 13
- Разберите : см. NTAVSX2

Исполнение со встроенным ПЗК (серия OS2)

- Отсоедините импульсную трубку (IS)
- Выверните винты 14 и снимите ПЗК OS2
- Выверните винты 17 из манометрического блока 16
- Отсоедините шток клапана 15 от вилки 16 манометрического блока
- Снимите соединительную деталь 18 и шток клапана 15
- Проверьте затвор клапана 13

ПОВТОРНАЯ СБОРКА

- Выполните вышеописанные действия в обратном порядке (соблюдая моменты затяжки).
- Мембраны требуют замены через каждые 6 лет, в зависимости от рабочего состояния.



- Учитывайте параметры уставок, отмеченные в ходе разборки
- При каждой разборке заменяйте уплотнительные кольца
- Перед затяжкой смажьте винты
- Нанесите тонкий слой смазки на уплотнительные кольца (рекомендуется использовать силиконовую смазку)
- Нанесите тонкий слой смазки на шток затвора клапана (силиконовая смазка)
- Нанесите тонкий слой смазки на шток затвора ПЗК (силиконовая смазка)
- Смажьте пружины (графитовая смазка с молибденом)

ООО «Евроимпорт» ИНН 3444112696
400075, г. Волгоград, ул. Рузаевская, 6
тел.: +7 (8442) 58 24 24, факс: +7 (8442) 33 2868
tartarini@tartarini.su tartarini.su

**ДИСТРИБЬЮТОР ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СИСТЕМ**
ВОЛГОГРАД • МОСКВА • ПЕТЕРБУРГ
ЕКАТЕРИНБУРГ • РОСТОВ • ВОРОНЕЖ

Natural Gas Technologies

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

O.M.T.

Officina Meccanica Tartarini s.r.l.

Via P. Fabbri, 1

I - 40013 Castel Maggiore (Bologna), Italy

Тел.: +39 051 4190 611

Факс: +39 051 4190 715

E-mail: info.tartarini@emerson.com

Natural Gas Technologies

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

Francel SAS

Business Park

3. Avenue Victor Hugo

28000 Chartres, France

Тел.: +33 (0)2 37 33 47 00

Факс: +33 (0)2 37 31 46 56

Для получения дополнительной информации посетите наш сайт в Интернете:

www.tartarini-naturalgas.com

Дистрибьютор в РФ:

www.tartarini.su

Логотип Emerson является торговой маркой и знаком обслуживания компании Emerson Electric Co. Все другие марки являются собственностью соответствующих владельцев. Tartarini является торговой маркой компании Officina Meccanica Tartarini s.r.l., торгового предприятия Emerson Process Management.

Данная публикация представлена только для информационных целей. Несмотря на все усилия, направленные на обеспечение точности, ничто в данной публикации не может быть истолковано как выраженная или подразумеваемая гарантия в отношении описываемой продукции и услуг, их использования или области применения. Мы оставляем за собой право на изменение или улучшение конструкции или технических характеристик данной продукции в любое время без предварительного уведомления.

Компания O.M.T. Tartarini не несет ответственность за выбор, использование или техническое обслуживание любой продукции. Ответственность за правильность выбора, использования и технического обслуживания любой продукции компании O.M.T. Tartarini полностью лежит на покупателе.

© O.M.T. Officina Meccanica Tartarini s.r.l. 2009; All Rights Reserved

