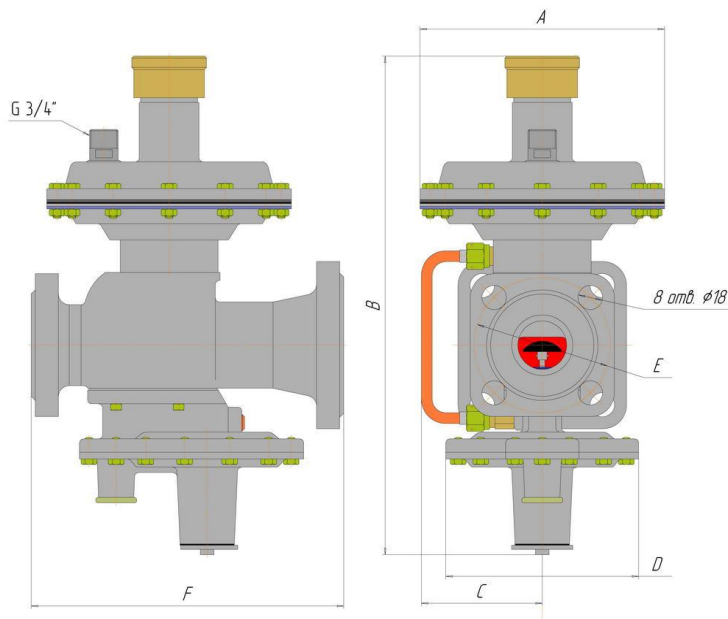


## РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА РДСК-50М(-1, -3), -50БМ

**Назначение:** Регуляторы предназначены для редуцирования высокого и среднего давления на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, автоматического отключения подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых заданных значений.



Наименование прибора	A	B	C	D	E		F
					Вход	Выход	
РДСК-50М-1(3)	φ180	370	90	φ142	φ100	φ125	230
РДСК-50БМ	φ128	408	90	φ142	φ100	φ125	230

Наименование параметра	Тип изделия		
	РДСК-50М-1	РДСК-50М-3	РДСК-50БМ
Регулируемая среда	природный газ по ГОСТ 5542-2014, сжиженный газ по ГОСТ 20448-90		
Температура окружающей среды, °С	-40...+60		
Минимальное входное давление, МПа	0,05	0,1	0,4
Максимальное входное давление, МПа	1,2		
Диапазон настройки выходного давления, Р <sub>вых</sub> , кПа:	10 ... 40	40 ... 100	270 ... 300
Точность регулирования, % от верхнего предела настройки Р <sub>вых</sub> ,	±10		
Зона нечувствительности, % от Р <sub>вых</sub> , не более	±2,5		
Диапазон настройки давления срабатывания предохранительного запорного клапана ПЗК, от верхнего значения Р <sub>вых</sub> , кПа	при повышении Р <sub>вых</sub>	1,25 ... 1,4 * Р <sub>вых</sub>	
	при понижении Р <sub>вых</sub>	0,3 ... 0,6 * Р <sub>вых</sub>	
Погрешность срабатывания ПЗК от заданного значения настройки, %	±5		
Степень герметичности рабочего и запорного клапанов	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011		
Присоединительные размеры: номинальный диаметр прохода,	входной патрубок, мм	DN 20	
	выход патрубок, мм соединение	DN 32 Фланцевое по ГОСТ 12820-80	
Масса, кг	7		
Давление закрытия рабочего клапана Р <sub>закр</sub> , % от Р <sub>вых</sub> , не более	20		
Класс точности регулятора	10		

Оборудование рекомендовано к применению на объектах ОАО «Газпром газораспределение»

### Пропускная способность, м<sup>3</sup>/ч

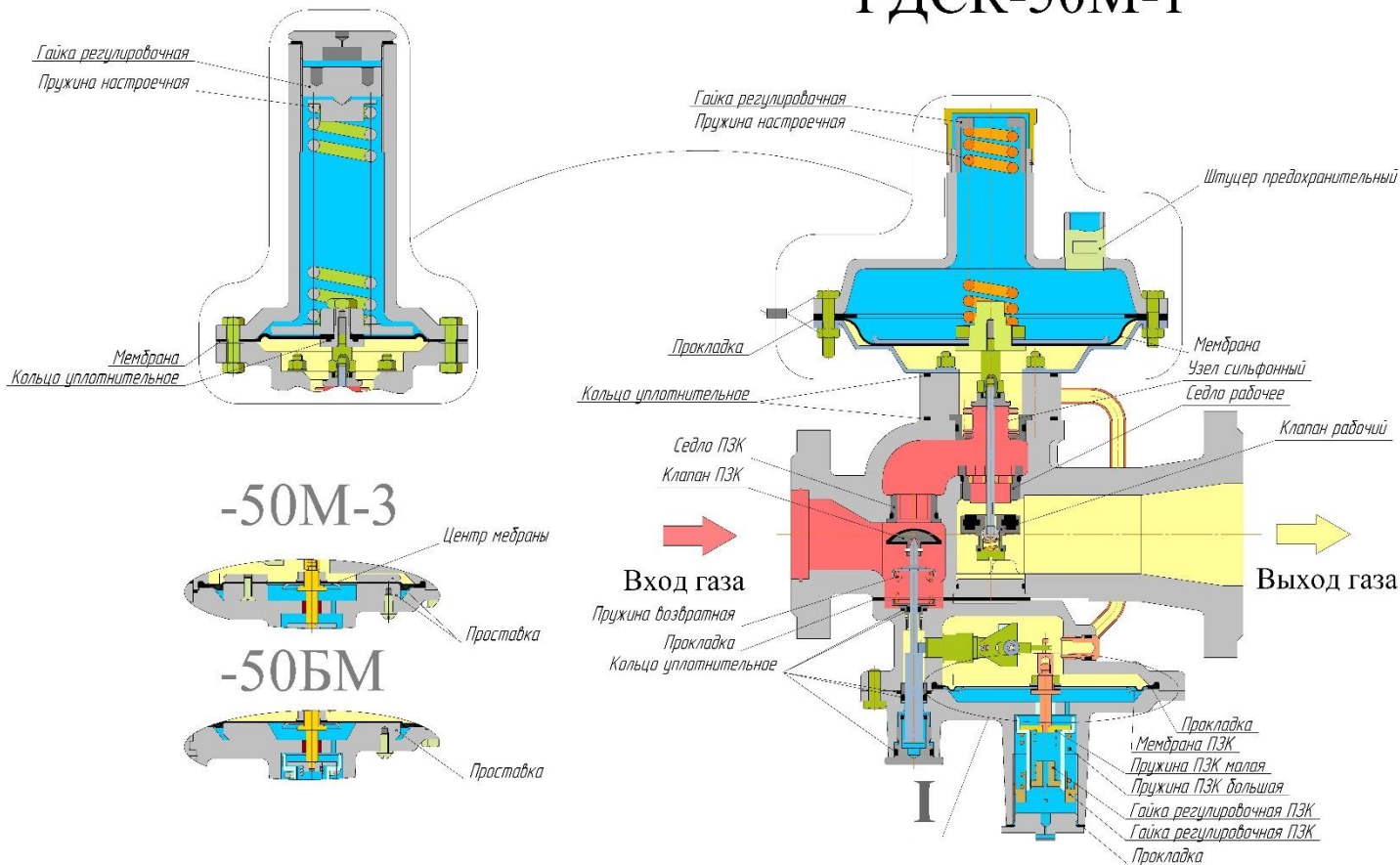
Рвх, МПа	Рвых, кПа						
	РДСК-50М-1			РДСК-50М-3			РДСК-50БМ
	10	16	40	40	60	100	270 ... 300
0,05	60					-	-
0,1	120	110	100	100	90	60	-
0,2	250	250	250	250	250	250	-
0,3	330	330	330	330	330	330	-
0,4	400	400	400	400	400	400	400
0,5	500	500	500	500	500	500	500
0,6	600	600	600	600	600	600	600
0,7	650	650	650	650	650	650	650
0,8	720	720	720	720	720	720	720
0,9	800	800	800	800	800	800	800
1,0	860	860	860	860	860	860	860
1,1	920	920	920	920	920	920	920
1,2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

\* - минимальный расход газа 1 м<sup>3</sup>/ч на всем диапазоне входных давлений.

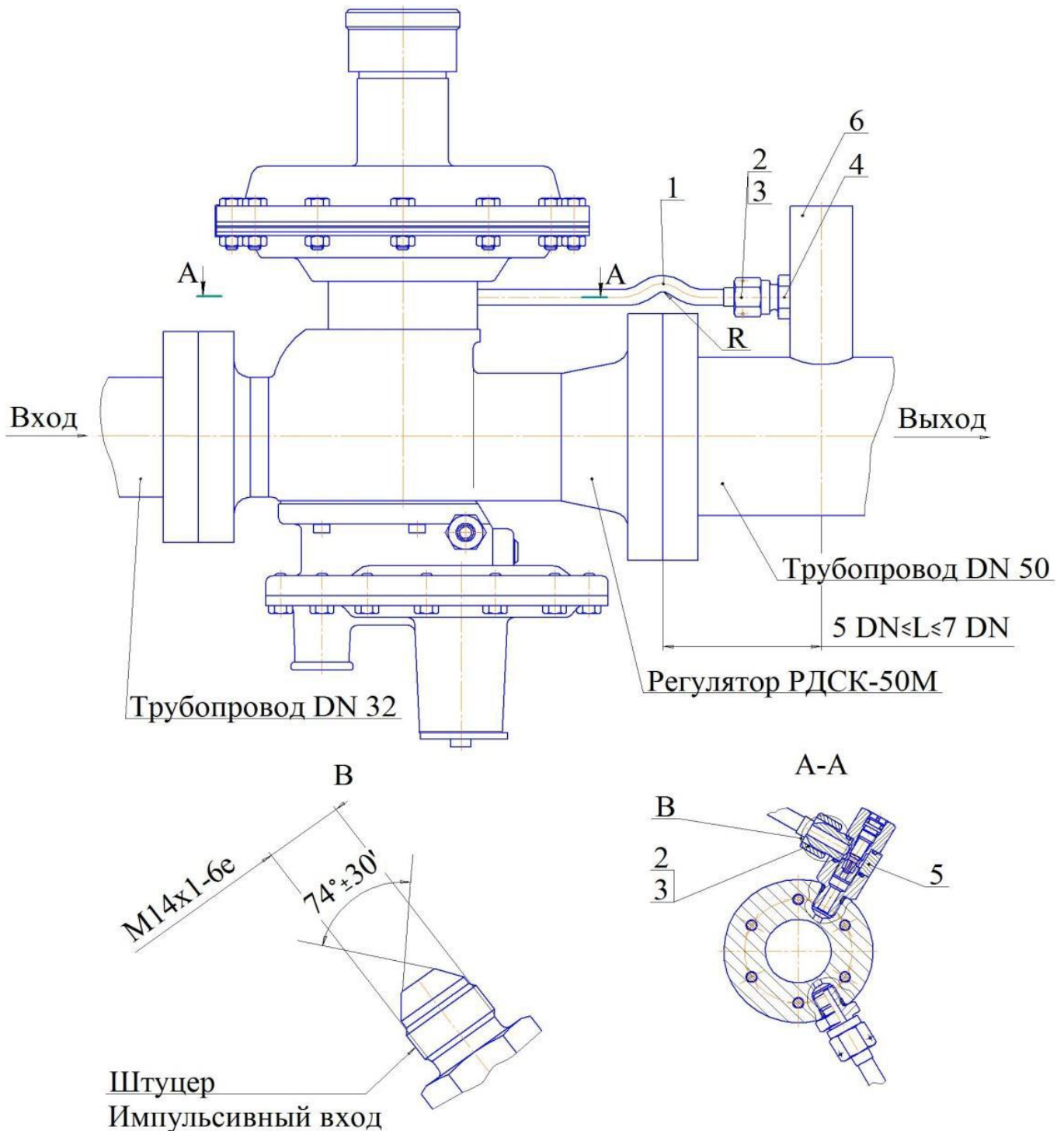
### Принципиальная схема

#### РДСК-50БМ

#### РДСК-50М-1



### Схема подключения импульсной линии регуляторов РДСК-50М, РДСК-50БМ



- 1 - импульсная трубка (трубопровод DN 6, длина по месту, материал – труба ДКРHM 8x1 ГОСТ 617-2006); 2, 3 – гайка накидная M14x1-7H с ниппелем; 4 – штуцер приварной M14x1-6e; 5 – дроссель регулировочный (со штуцером для подключения импульсного трубопровода); 6 – распределитель (труба DN 20; DN 25; DN 32). Примечание: 1. Радиус R – радиус изгиба трубы  $R \geq 20$  мм (сплющивание не допускается); 2. Ниппель 3 под накидную гайку DN 6 и с разделкой под конец штуцера 4; 3. Распределитель 6 – установить вертикально или под углом до  $45^\circ$  к вертикали.