

ООО «Полиорт»

Сигнализатор “Орт – 02”

Руководство по эксплуатации
(Паспорт)
ПЛРТ.413410.001 РЭ

EAC



Содержание

Введение	3
1 Назначение сигнализатора.....	3
2 Технические характеристики	3
3 Комплектность	6
4 Принцип действия и устройство сигнализатора	6
5 Маркировка	8
6 Упаковка	9
7 Указание мер безопасности при эксплуатации	9
8 Установка, монтаж и проверка работоспособности на месте эксплуатации.....	10
9 Порядок работы	12
10 Техническое обслуживание	15
11 Возможные неисправности и способы их устранения	177
12 Правила транспортирования и хранения	20
13 Утилизация сигнализатора.....	21
14 Гарантии изготовителя.....	21
15 Сведения о рекламациях	21
16 Свидетельство о приемке.....	22
ПРИЛОЖЕНИЕ А Перечень и характеристики некоторых горючих веществ, контролируемых сигнализатором «Орт-02»	23
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Преобразователь измерительный. Внешний вид, габарит- ные и присоединительные размеры	20
ПРИЛОЖЕНИЕ В Блок питания и сигнализации. Внешний вид, габаритные и присоединительные размеры	21
ПРИЛОЖЕНИЕ Г Схема подключения сигнализатора	24
ПРИЛОЖЕНИЕ Д Сигнализатор «Орт-02». Методика поверки ПЛРТ.413410.001И1	25

Предприятие-изготовитель:
ООО «Полиорт»
Россия, 390046, г. Рязань,
Ул. Есенина, д. 116/1
Тел/факс (4912) 24-76-51
e-mail poliort@yandex.ru

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства, принципа действия, технических характеристик сигнализатора «Орт – 02» и содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования, хранения и поддержания сигнализатора в постоянной готовности к работе.

Руководство по эксплуатации включает в себя разделы паспорта.

1 Назначение сигнализатора

1.1 Сигнализатор «Орт-02» предназначен для непрерывного автоматического контроля и выдачи сигнализации о превышении установленных пороговых значений дозрывоопасных концентраций горючих газов в воздухе в условиях открытых пространств в зонах под навесами, в помещениях с нерегулируемыми климатическими условиями объектов общепромышленного назначения, коммунальных хозяйств.

1.2 Сигнализатор «Орт-02» (далее по тексту – сигнализатор) является стационарным, одноканальным, двухблочным* сигнализатором непрерывного действия с конвекционной подачей контролируемой среды, цифровой индикацией определяемого компонента, двухпороговой световой и звуковой сигнализацией и релейными выходами для управления внешними исполнительными устройствами.

*- конструктивно сигнализатор состоит из преобразователя измерительного (ПИ) и блока питания и сигнализации (БПС).

1.3 Сигнализатор предназначен для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды – от минус 30°C до +50 °C;
- относительная влажность окружающей среды – от 0 до 95%;
- атмосферное давление – от 84 до 106,7кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.);
- внешние синусоидальные вибрации – частотой от 10Гц до 55Гц амплитудой не более 0,35мм;
- содержание коррозионноактивных примесей и неконтролируемых компонентов в контролируемой среде не должно превышать санитарных норм по ГОСТ 12.1.005.

2 Технические характеристики

2.1 Диапазон измерений концентрации определяемых компонентов (см. Приложение А) в контролируемой среде от 0 до 60% LEL*.

2.2 Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности $\pm 5,0\%$ LEL.

2.3 Предел допускаемой вариации выходного сигнала 2,5% LEL.

2.4 Дрейф выходного сигнала сигнализатора за 12 месяцев работы в непрерывном режиме в нормальных условиях не более $\pm 2,5\%$ LEL.

*- LEL – Low Explosive Limit – нижний концентрационный предел распространения пламени (НКПР).

2.5 Пределы допускаемой дополнительной абсолютной погрешности от изменения на каждые 10 °С температуры окружающей и контролируемой среды не более $\pm 1,0\%$ LEL.

2.6 Время срабатывания сигнализатора при концентрации определяемого компонента в 1,6 раза выше сигнальной не более 15с.

2.7 Допускаемый угол наклона ПИ сигнализатора в любом направлении от вертикали $\pm 20^\circ$.

2.8 Номинальная функция преобразования ПИ сигнализатора по поверочному компоненту (метан):

$$I_o = 0,1600C + 4,000, \quad (1)$$

где С – концентрация определяемого компонента в контролируемой среде, % LEL;

I_o - выходной ток ПИ сигнализатора, мА.

2.9 Диапазон настройки порогов срабатывания сигнализатора:

- для первого порогового концентрационного уровня «Порог 1» - от 7,0% LEL до 14,0% LEL с шагом 1,0% LEL;

- для второго порогового концентрационного уровня «Порог 2» - от 15,0% LEL до 30,0% LEL с шагом 1,0% LEL;

2.10 Диапазон показаний светодиодного отсчетного устройства (СОУ) сигнализатора от 0 до 200% LEL.

2.11 Пределы допускаемой абсолютной погрешности порогового устройства и СОУ сигнализатора $\pm 1,0\%$ LEL.

2.12 Время прогрева сигнализатора не более 10 мин.

2.13 Сигнализатор имеет:

а) четыре режима работы:

- режим «Прогрев»;


- рабочий режим;

- режим «Регулировка»;

- режим «Контроль»;

б) индикатор световой красного цвета «Тревога» с прерывистым свечением при срабатывании сигнализации первого порогового концентрационного уровня «Порог 1» и с непрерывным свечением при срабатывании сигнализации второго порогового концентрационного уровня «Порог 2»;

в) сигнализацию звуковую при срабатывании сигнализации «Тревога» и неисправностях (отказах) сигнализатора;

г) кнопку «Сброс » для выключения звуковой сигнализации при снижении концентрации определяемого компонента ниже уровней «Порог 1» и «Порог 2»;

д) 4-х разрядное СОУ «Концентрация Ех» с ценой единицы младшего разряда 0,1% LEL;

е) кнопку «Пуск» для включения режима «Контроль», обеспечивающего оперативную проверку исправности световой и звуковой сигнализации, релейных выходов сигнализатора, правильности подключения и срабатывания внешних исполнительных устройств;

ж) индикатор световой зеленого цвета «Контроль» для индикации включения сигнализатора в режим «Контроль»;

з) релейные выходы «Порог 1» и «Порог 2», позволяющие осуществлять коммутацию электрических цепей внешних исполнительных устройств переключающей группой контактов.

2.14 Электрическая нагрузка на переключающие контакты релейных выходов сигнализатора:

- допустимое напряжение переменного тока – до 250В,

- допустимый ток нагрузки – до 2,5А.

2.15 ПИ сигнализатора по отношению к БПС являются взаимозаменяемыми изделиями.

2.16 Допускаемая длина линии связи БПС и ПИ сигнализатора приведена в табл.1.

Таблица 1

Площадь поперечного сечения проводника линии, мм ²	Допускаемая длина линии, м
0,50	до 65
0,75	до 100
1,00	до 130
1,50	до 200

2.17 Степень защиты оболочки сигнализатора по ГОСТ 14254:

IP55 для ПИ;

IP54 для БПС.

2.18 По устойчивости и прочности к воздействию температуры и влажности окружающей среды сигнализатор соответствует группе исполнения С4 по ГОСТ Р 52931.

2.19 По устойчивости и прочности к воздействию атмосферного давления сигнализатор соответствует группе исполнения Р1 по ГОСТ Р 52931.

2.20 По устойчивости и прочности к воздействию синусоидальных вибраций сигнализатор соответствует группе исполнения N2 по ГОСТ Р 52931.

2.21 Сигнализатор в упаковке предприятия-изготовителя является прочным к воздействию транспортной тряски с параметрами по ГОСТ 27540.

2.22 По устойчивости к воздействию электромагнитных помех сигнализатор соответствует оборудованию класса А с оценкой по критерию качества функционирования В по ГОСТ Р 51522.

2.23 Уровень промышленных радиопомех сигнализатора соответствует нормам для оборудования класса Б по ГОСТ Р 51318.

2.24 Напряжение питания сигнализатора $220 \pm_{33}^{22}$ В частотой (50±1) Гц.

2.25 Потребляемая мощность сигнализатора не более 6,0 ВА.

2.26 Электрическая изоляция электрических цепей сигнализатора выдерживает в течение 1 мин. воздействие испытательного напряжения 1500V переменного тока частотой 50Гц.

2.27 Электрическое сопротивление изоляции сигнализатора между отдельными цепями и корпусом – не менее 20 Мом.

2.28 Средняя наработка на отказ с учетом технического обслуживания - не менее 30 000 часов.

2.29 Полный средний срок службы сигнализатора с учетом технического обслуживания - не менее 10 лет.

2.30 Габаритные и присоединительные размеры ПИ и БПС сигнализатора приведены соответственно в Приложении Б и Приложении В

2.31 Масса сигнализатора:

ПИ, кг, не более 0,30;

БПС, кг, не более 1,0.

3 Комплектность сигнализатора

3.1 Комплектность сигнализатора соответствует таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование и условное обозначение	Кол., шт.	Примечание
1	Преобразователь измерительный ПЛРТ.468152.005	1	Б/п
2	Блок питания и сигнализации ПЛРТ.413411.001	1	Б/п
3	Приспособление для подачи ПГС ПЛРТ.625322.001	1	Комплектуется по заказу
4	Руководство по эксплуатации (паспорт) ПЛРТ.413410.001 РЭ	1	Б/п

4 Принцип действия и устройство сигнализатора

4.1 В основу принципа действия сигнализатора положен термохимический метод преобразования концентрации горючих газов в электрический сигнал. Метод основан на измерении величин теплового эффекта химической реакции окисления (беспламенного горения) горючих газов на нагретой электрическим током, каталитически активированной поверхности платиновой проволочной спирали (детектор). Количественно тепловой эффект, а следовательно и концентрация горючих газов в анализируемом воздухе, оценивается по величине изменения (увеличения) электрического сопротивления детектора вследствие дополнительного повышения его температуры за счет тепловой энергии химической реакции окисления. Для этого конструкция чувствительного элемента (ЧЭ) сигнализатора содержит вторую платиновую спираль без катализатора (компенсатор), имеющую примерно одинаковые с детектором теплофизические свойства. Детектор и компенсатор включены в мостовую измерительную схему, позволяющую выделить полезный сигнал в виде небольшого напряжения,

пропорционального концентрации горючих веществ, а также ослабить влияние факторов внешней среды (температура, влажность, давление) на балансировку моста. Кроме того ПИ сигнализатора содержит второй измерительный мост, образованный компенсатором и внешним резистором, выходное напряжение которого коррелировано с отклонениями условий эксплуатации от нормальных. Это напряжение суммируется в определенной пропорции с сигналом первого моста для компенсации неидентичности теплофизических характеристик элементов конструкции ЧЭ, что позволяет дополнительно снизить дрейф нулевой точки ПИ в рабочем диапазоне условий эксплуатации сигнализатора. Полученный, таким образом, сигнал после усиления преобразовывается согласно формулы (1) в токовые уровни стандарта 4-20 мА и подается на вход БПС.

4.2 БПС с помощью встроенных программно-аппаратных средств преобразовывает входной ток в показания СОУ по формуле:

$$C = \frac{I - 4,000}{16,000} \cdot G \cdot 100\%, (2)$$

где I - входной ток, мА;

G – газ-фактор (коэффициент, учитывающий относительную чувствительность ПИ к тому или иному газу по сравнению с метаном, см. также п.9.5);

C- показания СОУ, % LEL

При превышении C установленных пороговых концентрационных уровней контроллер БПС формирует сигналы световой и звуковой сигнализации «Порог 1», «Порог 2», а также вырабатывает соответствующие команды управления релейными выходами. Контроллер БПС постоянно отслеживает напряжения и токи в линии связи с ПИ и при выходе их из области допустимых значений отображает на СОУ соответствующие сообщения об ошибках (отказах) сигнализатора.

4.3 ПИ сигнализатора выполнен в герметизированном корпусе коробчатого типа (см. Приложение Б). На нижней стенке корпуса (поз.1) закреплен кожух (поз.2), внутри которого установлен ЧЭ (поз.3). Для защиты от внешних механических воздействий ЧЭ фиксируется в кожухе с помощью амортизирующего подвеса (поз.4). Титановый металлокерамический фильтр (поз.5) предотвращает попадание внутрь оболочки пыли, грязи и воды. Внутри корпуса установлена плата аппаратной части ПИ (поз.6) с элементами для ее настройки и регулировки. Ввод кабеля линии связи ПИ с БПС внутрь корпуса осуществляется через герметизирующий сальник (поз.7). Подключение проводников кабеля к плате обеспечивается с помощью винтовой трехконтактной клеммной колодки (поз.8). Крышка корпуса (поз.9) с внутренней стороны по контуру имеет паз, в который уложен герметизирующий уплотнительный шнур. В корпусе имеются две полости и два отверстия Ø 4,2 мм для винтов (саморезов), предназначенных для крепления ПИ к стене, на щит или кронштейн.

4.4 БПС сигнализатора выполнен в герметизированном корпусе аналогичной конструкции (см. Приложение В). На нижней стенке корпуса (поз.1) установлены сальники для кабелей линии связи с ПИ, внешних исполнительных устройств (поз.2) и сетевого питания 220В/50Гц (поз.3). На плате, расположенной на днище корпуса, имеются соответственно 4 винтовые клеммные колодки для подключения проводников указанных кабелей: «ПИ.005», «Порог 1», «Порог 2» и «220В/50Гц» (поз.4). На лицевой панели (крышке, поз.5) расположены СОУ (поз.6), индикаторы «Контроль» (поз.7) и «Тревога» (поз.8), органы управления сигнализатором - кнопки «Пуск» (поз.9), «Сброс» (поз.10), «В» (поз.11), «П» (поз.12) и звуковой извещатель (поз.13). По углам на днище корпуса предусмотрены соответственно 4 отверстия Ø 4,5 мм под винты (саморезы) для монтажа БПС на объекте эксплуатации.

5 Маркировка

5.1 На табличке, расположенной на крышке ПИ, нанесены:

- название предприятия – изготовителя;
- знак утверждения типа по ПР.50.2.107-09;
- условное наименование сигнализатора;
- условное обозначение ПИ;
- степень защиты по ГОСТ 14254;
- диапазон измерений;
- номер технических условий;
- квартал и год выпуска;
- знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза;
- заводской номер.

5.2 На табличке, расположенной на верхней стенке БПС, нанесены:

- название предприятия – изготовителя;
- знак утверждения типа по ПР.50.2.107-09;
- условное наименование сигнализатора;
- условное обозначение БПС;
- символ № 014 по ГОСТ 25874;
- напряжение и частота сетевого питания БПС;
- степень защиты по ГОСТ 14254;
- номер технических условий;
- квартал и год выпуска;
- знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза;
- заводской номер.

5.3 На лицевой панели БПС нанесены:

- над индикатором режима «Контроль» надпись «Контроль»;
- над кнопкой включения режима «Контроль» надпись «Пуск»;
- над СОУ надпись «Концентрация Ex %LEL»;

- над индикатором «Тревога» надпись «Тревога»;
- над кнопкой сброса звуковой сигнализации надпись «Сброс 🔊»;
- между кнопкой выбора режимов настройки и кнопкой записи в память надписи «В», «Настройки» и «П»;
- название предприятия-изготовителя.

6 Упаковка

6.1 Сигнализатор упакован в индивидуальную тару предприятия-изготовителя.

6.2 На этикетке тары нанесены:

- название предприятия-изготовителя;
- условное наименование сигнализатора;
- знак утверждения типа по ПР.50.2.107-09;
- знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза;
- номер технических условий;
- дата выпуска;
- заводской номер;
- штамп ОТК предприятия-изготовителя;
- надпись «Сделано в России».

7 Указание мер безопасности при эксплуатации

7.1 К работе с сигнализатором должны допускаться лица, прошедшие соответствующий инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящее руководство по эксплуатации.

7.2 По способу защиты человека от поражения электрическим током сигнализатор относится к классу II по ГОСТ 12.2.007.

7.3 Напряжение питания сигнализатора 220В, поэтому прикосновение к элементам, расположенным внутри корпуса БПС сигнализатора, ОПАСНО.

7.4 Работы по монтажу сигнализатора должны проводиться только при отключенной сети питания сигнализатора и внешних исполнительных устройств с обязательным вывешиванием в местах отключения знаков по ГОСТ 12.4.025.

7.5 Сигнализатор обеспечивает степень защиты персонала от прикосновения с находящимися под напряжением частями или приближения к ним, а также степень защиты от попадания внутрь твердых тел и воды IP55 для ПИ и IP54 для БПС.

7.6 При работе с газовыми смесями в баллонах под давлением должны соблюдаться требования техники безопасности согласно ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

7.7 Не допускается сбрасывание поверочных газовых смесей в атмосферу рабочих помещений при поверке и регулировке сигнализатора.

7.8 Во время эксплуатации сигнализатор должен подвергаться систематическому внешнему осмотру. При внешнем осмотре необходимо проверить:

- наличие всех элементов крепления (винтов) крышек ПИ и БПС и отсутствие ослабления их затяжки;
- отсутствие внешних повреждений, влияющих на работоспособность сигнализатора и целостность оболочек (корпусов) ПИ и БПС.

8 Установка, монтаж и проверка работоспособности на месте эксплуатации

8.1 Места установки ПИ и БПС сигнализатора рекомендуется выбирать на основе ВСН 64-86 «Методические указания по установке сигнализаторов и газоанализаторов контроля дозврывоопасных и предельно допустимых концентраций химических веществ в воздухе производственных помещений» и (или) проектной документации объекта эксплуатации.

8.2 Разметка центров отверстий для крепления ПИ и БПС сигнализатора производится в соответствии с Приложением Б и Приложением В.

8.3 ПИ сигнализатора должен быть ориентирован сальником (кабельным вводом) вверх. Допускаемый угол отклонения рабочего положения ПИ от вертикали до 20° в любом направлении.

8.4 Перед монтажом сигнализатора отвинтить по 4 винта, расположенные по углам крышек корпусов ПИ и БПС. Крышку (лицевую панель) БПС аккуратно приподнять на 1...2см и повернуть вокруг левой стенки корпуса БПС. Отключить розетку ленточного кабеля лицевой панели от платы, расположенной на днище корпуса БПС. Крепежные винты (шурупы или саморезы) пропустить через соответствующие отверстия задних стенок корпусов ПИ и БПС и завинтить их в заранее подготовленные отверстия на щите или стене.

8.5 Электрические подключения выполняются по схеме подключения сигнализатора (см. Приложение Г) с учетом требований проектно-монтажной документации к объекту эксплуатации сигнализатора.

8.6 Электрические кабели для выполнения соединений между ПИ и БПС, а также для подключения сетевого напряжения 220В/50Гц и внешних исполнительных устройств следует выбирать с круглым сечением по изоляции (например марки ПВС) и геометрическими параметрами (диаметр по изоляции, площадь сечения проводников) в соответствии с диапазоном присоединительных размеров сальников и винтовых клеммных колодок сигнализатора (см. Приложение Б и Приложение В). Не рекомендуется применение кабелей на основе одножильных проводников, которые ввиду своей высокой жесткости могут вызвать механические повреждения винтовых клеммных колодок сигнализатора. Для кабеля линии связи ПИ и БПС также должны быть соблюдены требования табл.1 (см.п.2.16).

8.7 Для ввода кабелей внутрь корпусов ПИ и БПС через отверстия сальников затяжку стопорных гаек сальников необходимо предварительно ослабить.

8.8 Медные проводники должны быть освобождены от изоляции на длине 6...8 мм.



8.9 Затяжку винтов клеммных колодок сигнализатора предварительно ослабить вращением их на 3...5 оборотов против часовой стрелки, после чего поочередно вставить проводники кабелей в соответствующие гнезда клеммных колодок и завинтить винты обратно до упора. Убедиться в надежности фиксации проводников путем покачивания их из стороны в сторону. Концы проводников при этом не должны смещаться и выходить из гнезд клеммных колодок. Длина проводников кабелей внутри корпусов ПИ и БПС сигнализатора должна быть минимальной (но следует избегать излишнего их натяжения).

8.10 После выполнения подключений стопорные гайки сальников затянуть и проверить качество фиксации кабелей. При кручении кабелей снаружи корпусов ПИ и БПС у входа в сальники проводники на выходе из сальников внутри корпусов ПИ и БПС должны оставаться практически неподвижными.

8.11 Подключить обратно розетку ленточного кабеля лицевой панели к плате, лицевую панель БПС и крышку ПИ установить обратно на свои места и завинтить винты их креплений.

8.12 Подать напряжение питания сигнализатора. Сигнализатор автоматически включается в режим «Прогрев». При этом на СОУ БПС с периодом 2 сек. отображаются следующие служебные сообщения: «ПО1.0», «G1.00», «ПОР.1», «10.LE», «ПОР.2», «20.LE», затем «ПРГ.9». В последнем случае разделительная точка должна мигать, а цифра – последовательно изменяться в соответствии с обратным отсчетом с периодом 5...6 сек. В режиме «Прогрев» световые индикаторы «Тревога» и «Контроль» должны быть погашены, а звуковая сигнализация отсутствовать, релейные выходы «Порог 1» и «Порог 2» деактивированы (см. табл.3 и Примечание). Длительность режима «Прогрев» приблизительно 70 сек. В конце режима «Прогрев» на СОУ кратковременно должно появиться сообщение «ПР.0», после чего сигнализатор автоматически переходит в рабочий режим и на СОУ индицируется текущее значение концентрации контролируемых газов (Ех-компонентов), выходы «Порог 1» и «Порог 2» активируются.

8.13 Нажать кратковременно кнопку «Пуск». Индикатор «Контроль» должен начать светиться непрерывно, что означает, что сигнализатор переключился в режим «Контроль». В этом режиме показания СОУ должны начать монотонно возрастать от значения 0,0% LEL до 100,0% LEL, имитируя тем самым увеличение концентрации Ех. Во время этого процесса при показаниях СОУ менее 10,0% LEL индикатор «Тревога» должен быть погашен. При показаниях СОУ от 10,0% LEL до 20,0% LEL должна работать сигнализация первого порогового концентрационного уровня «Порог 1», при которой свечение индикатора «Тревога» должно быть прерывистым и вырабатываться двухтональный звуковой сигнал. При показаниях СОУ от 20,0% LEL и более должна работать сигнализация второго порогового концентрационного уровня «Порог 2», при которой свечение индикатора

«Тревога» должно быть непрерывным и вырабатываться звуковой сигнал скользящего тона. Достигнув примерно за 30...35 сек. значения 100,0% LEL, показания СОУ должны начать монотонно уменьшаться до 0,0% LEL. В диапазоне показаний от 100,0% LEL до 19,0% LEL должна продолжать работать сигнализация второго порогового концентрационного уровня «Порог 2». При показаниях СОУ менее 19,0% LEL индикатор «Тревога» должен начать светиться прерывисто. Нажать кратковременно кнопку «Сброс ». Звуковая сигнализация должна стать двухтональной. При показаниях СОУ менее 9,0% LEL индикатор «Тревога» должен погаснуть. Нажать кратковременно кнопку «Сброс ». Звуковая сигнализация должна выключиться. После того, как показания СОУ станут равными 0,0% LEL, индикатор «Контроль» должен погаснуть (окончание режима «Контроль») и сигнализатор автоматически перейдет в рабочий режим. Полная длительность режима «Контроль» примерно 60...70 сек.

Примечание: если к сигнализатору подключены внешние исполнительные устройства, то во время проверки работоспособности сигнализатора с помощью режима «Контроль» можно одновременно проверить работоспособность и правильность коммутации этих устройств (см.п.9.10, табл.3)

8.14 В случае возникновения внештатных ситуаций при выполнении монтажных и пуско-наладочных работ – см.разд.11.

8.15 При необходимости винты крепления крышки ПИ и БПС опломбировать.

9 Порядок работы

9.1 К эксплуатации сигнализатора должны допускаться лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящее руководство по эксплуатации.

9.2 После проведения монтажа и проверки работоспособности сигнализатор автоматически контролирует содержание Ех- компонентов в окружающей среде в зоне установки ПИИ сигнализатора.

9.3 В случае, если необходимо контролировать наличие в воздухе взрывоопасных газов, отличных от метана (см. Приложение А) или требуются другие значения пороговых концентрационных уровней, то сигнализатор можно соответствующим образом перенастроить, используя для этого специальный режим «Регулировка».

9.4 Для обеспечения возможности входа в режим «Регулировка» необходимо отключить питание сигнализатора 220В/50Гц, демонтировать лицевую панель БПС и переставить джампер J1, расположенный на плате, закрепленной с тыльной стороны лицевой панели, в положение «Замкнуто». Установить лицевую панель обратно и включить питание сигнализатора. После окончания режима «Прогрев» кратковременно нажать кнопку «В». Сигнализатор переключиться в режим «Регулировка» в подрежим «Установка

G» и на СОУ БПС появится сообщение «GX.XX» (см.п.4.2; при выпуске из производства газ-фактор запрограммирован для метана $G=1,00$).

9.5 Для перенастройки сигнализатора на какие-то другие горючие газы (см. Приложение А) требуемая величина газ-фактора устанавливается с помощью кнопок «Пуск» и «Сброс ⏏ », которые в режиме «Регулировка» работают как «-» и «+» соответственно. В процессе выполнения корректировки G десятичная разделительная точка должна мигать. Кратковременные нажатия на кнопку «Пуск» и «Сброс ⏏ » изменяют G с шагом 0,01, длительные (более 1 сек.) - автоматически с шагом 0,10, пока кнопка удерживается нажатой. Для сохранения в памяти контроллера нового значения G нажать кратковременно кнопку «П», после чего разделительная десятичная точка должна начать светиться непрерывно, подтверждая тем самым внесенное изменение. Диапазон настройки G от 0,61 до 3,00.

9.6 Для перенастройки порогового концентрационного уровня «Порог 1» кратковременно нажать кнопку «В». Сигнализатор автоматически перейдет из подрежима «Установка G» в подрежим «Установка «Порог 1»», о чем будет свидетельствовать сообщение на СОУ БПС «П1.10» (пороговый концентрационный уровень «Порог 1» соответствует 10,0% LEL). По аналогии с п. 9.5 установить требуемое значение порогового концентрационного уровня «Порог 1» и зафиксировать изменения в параметрах настроек сигнализатора путем кратковременного нажатия кнопки «П». Шаг регулировки «Порог 1»-1,0% LEL, диапазон настройки – от 7,0% LEL до 14,0% LEL.

9.7 Для перенастройки порогового концентрационного уровня «Порог 2» кратковременно нажать кнопку «В». Сигнализатор автоматически из подрежима «Установка «Порог 1»» перейдет в подрежим «Установка «Порог 2»». На СОУ БПС в этом случае появится сообщение «2П.20». Действуя аналогично с п. 9.6, установить и зафиксировать в параметрах настроек сигнализатора требуемое значение уровня «Порог 2». Диапазон настройки уровня «Порог 2» – от 15,0% LEL до 30,0% LEL с шагом 1,0% LEL.

9.8 Каждое из двух последующих нажатий кнопки «В» переводит сигнализатор соответственно в подрежимы «Проверка и калибровка нуля» (сопровождается сообщением на СОУ БПС «_XX,X») и «Проверка и калибровка чувствительности» (на СОУ БПС появляется сообщение «/XX.X»). Какие-либо регулировки в указанных подрежимах проводятся, как правило, только после ремонтов БПС (см. п. 11.3, п. 11.4). Для переключения сигнализатора из подрежима «Проверка и калибровка чувствительности» в рабочий режим кратковременно нажать кнопку «В». После завершения перенастройки сигнализатор отключить от напряжения питания 220В/50Гц и переставить джампер J1 в исходное положение «Разомкнуто». Сигнализатор включить повторно и проконтролировать по служебным сообщениям в режиме «Прогрев» правильность значений перепрограммированных параметров. Путем 2-3 кратного нажатия кнопки «В» убедиться, что

включение режима «Регулировка» джампером J1 заблокировано. При необходимости винты крепления лицевой панели БПС опломбировать.

9.9 В рабочем режиме текущее значение концентрации взрывоопасных газов индицируется на СОУ БПС в % LEL. Период обновления показаний СОУ 1 сек.

9.10 При концентрации Ех-компонентов, превышающей пороговый концентрационный уровень «Порог 1», включается световая сигнализация указанного порога (индикатор «Тревога» начинает светиться прерывисто), включается двухтональный звуковой сигнал и одновременно осуществляется коммутация электрических цепей внешних исполнительных устройств, подключенных к винтовой клеммной колодке релейного выхода «Порог 1» в соответствии с табл. 3.

Таблица 3


Показания СОУ, % LEL	Состояние релейных выходов				Примечание
	Контакты «Порог 1»		Контакты «Порог 2»		
	1 и 2	2 и 3	1 и 2	2 и 3	
Менее уровня «Порог 1»	З	Р	З	Р	
От уровня «Порог 1» до уровня «Порог 2»	Р	З	З	Р	Работает сигнализация уровня «Порог 1»
Более уровня «Порог 2»	Р	З	Р	З	Работает сигнализация уровня «Порог 2»

В таблице 3 буква «З» обозначает замкнутое состояние контактов, буква «Р» - разомкнутое.

Примечание: при отсутствии напряжения питания сигнализатора, а также в режиме «Прогрев», в режиме «Регулировка» состояние контактов выходов «Порог 1» и «Порог 2» такое же, как и для сигнализации уровня «Порог 2»; в режиме «Регулировка» звуковая и световая сигнализации блокируются.

9.11 При концентрации Ех-компонентов, превышающей пороговый концентрационный уровень «Порог 2», включается световая сигнализация указанного порога (индикатор «Тревога» начинает светиться непрерывно), включается звуковой сигнал скользящего тона и одновременно осуществляется коммутация электрической цепей внешних исполнительных устройств, подключенных к винтовой клеммной колодке релейного выхода «Порог 2» в соответствии с табл. 3.

9.12 При срабатывании сигнализации уровней «Порог 1» или «Порог 2» обслуживающий персонал должен действовать в соответствии со своими должностными инструкциями.

9.13 При снижении концентрации Ех-компонентов ниже уровня «Порог 1» звуковую сигнализацию при необходимости можно выключить кратковременным нажатием кнопки «Сброс ».

9.14 При эксплуатации сигнализатора на СОУ БПС могут появиться сообщения вида «FAL.X», сопровождающиеся прерывистым однотональным звуковым сигналом. Сообщение «FAL.X» означает ошибку (отказ), где X-код ошибки (см. разд. 11).

9.15 В процессе эксплуатации необходимо проводить техническое обслуживание сигнализатора согласно разд. 10.

9.16 При воздействиях на ЧЭ высоких концентраций Ех-компонентов на СОУ БПС возможно появление сообщения «OUER» (выход за пределы диапазона измерений). В таких случаях может наблюдаться временное (в течение 1...3 суток) повышение на (5...20)% чувствительности ПИ, а также некоторые необратимые изменения его нулевой точки. В связи с этим рекомендуется провести последующую проверку сигнализатора по поверочным газовым смесям (ПГС) и при необходимости выполнить операции регулировки ПИ согласно п. 10.3.

9.17 ЗАПРЕЩАЕТСЯ проводить различного рода тесты работоспособности сигнализатора с помощью зажигалок, растворителей и прочих подручных средств.

9.18 Не допускается контакт ПИ с жидкостями, маслами.

9.19 Запрещается протирать и очищать корпуса ПИ и БПС с помощью растворителей и других чистящих веществ.

9.20 ПИ и БПС следует оберегать от падений и ударов, которые могут вызвать разрегулировку сигнализатора, отказ (обрыв) ЧЭ и т.п.

10 Техническое обслуживание сигнализатора

10.1 В процессе эксплуатации сигнализатора необходимо проводить следующие работы:

- периодический внешний осмотр и проверку работоспособности;
- проверку нуля и чувствительности по ПГС и при необходимости их корректировку;
- поверку;
- замену ЧЭ при его отказе или выработки ресурса.

10.2 Периодический внешний осмотр и проверку работоспособности проводить не реже 1 раза в год, если иное не установлено местными инструкциями. При внешнем осмотре проверить:

- наличие всех элементов крепления лицевой панели БПС и крышки корпуса ПИ (по 4 винта, расположенные по углам) и отсутствие ослабления их затяжки;

- отсутствие внешних повреждений, влияющих на работоспособность сигнализатора и целостность оболочек (корпусов) ПИ и БПС.

Проверку работоспособности проводить согласно п. 8.13.

Примечание: если была проведена перенастройка уровней «Порог 1» и «Порог 2» сигнализатора согласно п. 9.6, п. 9.7, то показания СОУ БПС, при которых включается сигнализация, будут отличаться от значений, указанных в п. 8.13 и должны соответствовать запрограммированным пользователем значениям. Выключение (сброс) сигнализации того или иного уровня должно происходить при показаниях СОУ БПС на 1,0% LEL меньше по сравнению с уровнем срабатывания (включения) сигнализации.

10.3 Проверка нуля и чувствительности по ПГС и их корректировка

10.3.1 Проверку нуля и чувствительности рекомендуется проводить не реже 1 раза в год. В случаях длительной эксплуатации ПИ сигнализатора при предельно высоких температурах или в условиях повышенного содержания в контролируемой среде коррозионно-активных примесей интервал между проверками следует сократить до 3-6 месяцев.

10.3.2 Для проверки нуля и чувствительности сигнализатора применяется установка, собранная по схеме, приведенной на рис. Д1 (см. Приложение Д). Допускается проведение проверки на месте эксплуатации. Сигнализатор перед проведением проверки должен быть выдержан во включенном состоянии не менее 1 час.

10.3.3 Сигнализатор переключить в режим «Регулировка» (см. п. 9.4), после чего трехкратным нажатием кнопки «В» перейти в подрежим «Проверка и калибровка нуля» (см. п. 9.8). Присоединить приспособление для подачи ПГС к ПИ сигнализатора. Подать смесь ПГС 1 (см. Приложение Д, табл. Д2), поддерживая поток ПГС на уровне (10-20) л/час по ротаметру с помощью редуктора. Через 3 мин. снять отсчет показаний СОУ. В нормальных условиях (температура $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, относительная влажность до 80%) показания СОУ должны лежать в пределах $\pm 0,8\%$ LEL.

В случае невыполнения указанных требований выполнить корректировку показаний с помощью подстроечного резистора R7 ПИ (см. Приложение Б). Результат регулировки оценивать по показаниям СОУ через 3...4 сек. после окончания вращения оси резистора.

Примечание: в технически обоснованных случаях допускается вместо ПГС 1 использовать естественный атмосферный воздух.

10.3.4 Однократным нажатием кнопки «В» переключить сигнализатор в подрежим «Проверка и калибровка чувствительности» (см. п. 9.8). Подать смесь ПГС 3. Через 3 мин. снять отсчет показаний СОУ. Они не должны отличаться от номинального (паспортного) значения концентрации метана в ПГС 3 более чем на $\pm 5,0\%$ LEL для нормальных условий.

В случае невыполнения указанных требований, не прекращая подачу ПГС 3, выполнить корректировку показаний с помощью подстроечного резистора R13 ПИ (см. Приложение Б). Результат регулировки оценивать по показаниям СОУ через 3...4 сек. после окончания вращения оси резистора.

10.3.5 Не прекращая подачу ПГС 3, кратковременным нажатием кнопки «В» переключить сигнализатор в рабочий режим.

Показания СОУ должны принять значение:

$$C = C_0 G \pm 0,3,$$

где С – показания СОУ в рабочем режиме, % LEL;

C_0 – показания СОУ в подрежиме «Проверка и калибровка чувствительности», % LEL;

G – газ фактор, запрограммированный Пользователем (см. п.п. 9.3-9.5).

10.3.6 Подачу смеси ПГС-3 остановить. Подать смесь ПГС-1 или отсоединить приспособление для подачи ПГС в случае, если проверка нуля проводится атмосферным воздухом. Через 3 мин. показания СОУ должны быть $\pm 0,0\%$ LEL.

10.4 Поверка сигнализатора должна осуществляться в аккредитованных организациях один раз в год по методике поверки, приведенной в Приложении Д.

10.5 Замена ЧЭ осуществляется согласно инструкции «Сигнализатор «Орт-02». Инструкция по замене ЧЭ преобразователя измерительного ПЛРТ.468152.005», которая высылается по специальному запросу.

11 Возможные неисправности и способы их устранения

11.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в табл.4.

Таблица 4

Возможная неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
1	2	3
СОУ БПС сигнализатора не светится	Нет напряжения питания 220В/50Гц	Проверить исправность сетевого кабеля, его подключения к сигнализатору
	Перегорел сетевой предохранитель	Заменить сетевой предохранитель ВП4-9-0,16А
Срабатывание сигнализации «Порог 1» или «Порог 2» при отсутствии соответствующих концентраций Ех-компонентов в	Нарушение ограничений по условиям эксплуатации, перечисленных в пп.1.3, 2.22, 2.24, 9.16-9.20; несоблюдение сроков	Провести техническое обслуживание сигнализатора согласно п.10.3; при необходимости заменить ЧЭ ПИ

контролируемой среде	проведения технического обслуживания согласно п.10.1, п.10.3	
<p>На СОУ БПС имеется сообщение об ошибке:</p> <p>FAL. Ø</p> <p>FAL.1</p> <p>FAL.2</p>	<p>Обрывы проводников линии связи БПС и ПИ, соединяющих контакты 1и 1 либо 3 и 3 клеммных колодок ПИ и «ПИ.005» БПС; неправильное подключение проводников линии связи ПИ и БПС; перегорание (обрыв) ЧЭ сигнализатора</p>	<p>Способ устранения определяется кодом ошибки и окончательно установленной причиной неисправности (см.также п.11.2)</p>
	<p>Короткое замыкание между проводниками линии связи ПИ и БПС, подключенными к контактам 1 и 3 клеммных колодок «ПИ.005» БПС и ПИ; неправильное подключение проводников линии связи ПИ и БПС</p>	
	<p>Обрыв проводника линии связи ПИ и БПС, соединяющего контакты 2 клеммных колодок ПИ и «ПИ.005» БПС; перегорание (обрыв) ЧЭ сигнализатора</p>	
	<p>Смещение нуля ПИ в область недопустимо больших отрицательных значений вследствие</p>	

FAL.3	<p>нарушения ограничений по условиям эксплуатации, перечисленных в п.п.1.3, 2.22, 2.24, 9.16-9.20;</p> <p>несоблюдение сроков проведения технического обслуживания согласно п.10.1, п.10.3</p>	
FAL.4	<p>Короткое замыкание между проводниками линии связи ПИ и БПС, подключенными к контактам 2 и 3 клеммных колодок ПИ и «ПИ.005» БПС</p>	
FAL.5	<p>Короткое замыкание между проводниками линии связи ПИ и БПС, подключенными к контактам 1 и 2 клеммных колодок ПИ и «ПИ.005» БПС</p>	
FAL.6 или FAL.7	<p>Случайное ошибочное нажатие кнопки «П» в подрежиме «Проверка и калибровка нуля» при отсутствии подачи тока 4,00 мА для калибровки нуля программно-аппаратной части БПС</p>	См.п.11.3
	<p>Случайное ошибочное нажатие кнопки «П» в</p>	

<p>FAL.8 или FAL.9</p>	<p>подрежиме «Проверка и калибровка чувствительности» при отсутствии подачи тока 20,00 мА для калибровки чувствительности программно- аппаратной части БПС</p>	<p>См.п.11.4</p>
--------------------------------	--	------------------

11.2 После устранения неисправностей в линии связи или ошибок подключения сигнализатор через несколько секунд сам автоматически восстановит свое нормальное функционирование.

11.3 Для устранения неисправностей с кодами FAL.6 или FAL.7 необходимо:

- отключить проводник от контакта 2 клеммной колодки «ПИ.005» БПС;
- между контактами 2 и 3 клеммной колодки «ПИ.005» БПС подключить цепь, состоящую из последовательно соединенных миллиамперметра (класс точности не ниже 0,1), резистора С2-33Н-0,25-1,1 кОм $\pm 5\%$ и подстроечного многооборотного резистора 3296W-220 Ом $\pm 10\%$ (допускается применение других типов резисторов, аналогичных по параметрам);
- действуя в соответствии пп.9.4-9.8, сигнализатор переключить в подрежим «Проверка и калибровка нуля»;
- с помощью подстроечного резистора установить по миллиамперметру ток в цепи $(4,00 \pm 0,01)$ мА и кратковременно нажать кнопку «П».

После этого сообщение «FAL.6» или «FAL.7» должно удалиться, а показания СОУ лежать в пределах $\pm 0,1\%$ LEL.

11.4 Устранения неисправностей с кодами ошибок FAL.8 или FAL.9 проводится по аналогии с п.11.3. Резистор постоянного сопротивления в цепи заменить на С2-33Н-0,25-130 Ом $\pm 5\%$, сигнализатор переключить в подрежим «Проверка и калибровка чувствительности», величину тока установить $(20,00 \pm 0,02)$ мА. После нажатия кнопки «П» показания СОУ должны быть $(100,0 \pm 0,2)\%$ LEL.

12 Правила транспортирования и хранения

12.1 Сигнализатор в упаковке предприятия-изготовителя может транспортироваться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах и в герметизированных отсеках самолётов при температуре от минус 30°C до 50°C и относительной влажности воздуха до 95% при температуре 35°C .

12.2 Размещение и крепление в транспортных средствах упакованных сигнализаторов должно обеспечивать их устойчивое положение, исключать возможность ударов друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

12.3 При штучной поставке сигнализаторов допускается их пересылка по почте.

12.4 Сигнализатор должен храниться в закрытых помещениях. Условия хранения должны соответствовать группе 1 по ГОСТ 15150.

12.5 Размещение сигнализаторов в хранилищах должно обеспечивать их свободное перемещение и доступ к ним. Расстояние между отопительными устройствами хранилищ и сигнализаторами должно быть не менее 0,5м.

12.6 Воздух помещений, в которых хранятся сигнализаторы, не должен содержать вредных примесей, вызывающих коррозию.

13 Утилизация сигнализатора

13.1 Отработавший свой срок службы или списанный, как экономически нецелесообразный для восстановления (ремонта), сигнализатор подлежит утилизации.

13.2 Утилизация сигнализатора производится в соответствии с требованиями ГОСТ 1639 и нормативно-технической документации, действующей на предприятии-потребителе.

13.3 Материалы и комплектующие изделия, используемые в конструкции сигнализатора, не оказывают вредного влияния на здоровье людей и окружающую среду.

14 Гарантии изготовителя

14.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сигнализатора требованиям технических условий ТУ 4215-002-44920279-2004 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации в соответствии с настоящим руководством.

14.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 мес. со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 мес. с даты изготовления согласно разд.16 настоящего руководства. Гарантийный срок хранения сигнализатора – 6 мес.

15 Сведения о рекламациях

15.1 Предприятие-изготовитель регистрирует все предъявленные рекламации и их содержание.

15.2 При отказе в работе или неисправностях сигнализатора в период гарантийных обязательств потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта с кратким описанием внешних проявлений неисправностей и отправке сигнализатора предприятию-изготовителю.

15.3 Предприятие-изготовитель производит послегарантийный ремонт, техническое обслуживание и поверку сигнализаторов по отдельным договорам.

16 Свидетельство о приемке

16.1 Сигнализатор «Орт-02» заводской №_____ соответствует техническим условиям ТУ 4215-002-44920279-2004 и признан годным к применению.

Штамп ОТК

Дата выпуска _____

Подпись представителя ОТК _____

16.2 Сигнализатор «Орт-02» на основании положительных результатов первичной поверки, осуществляемой ФБУ «Рязанский ЦСМ», признан годным к применению.

Поверительное клеймо

Поверитель _____

Приложение А

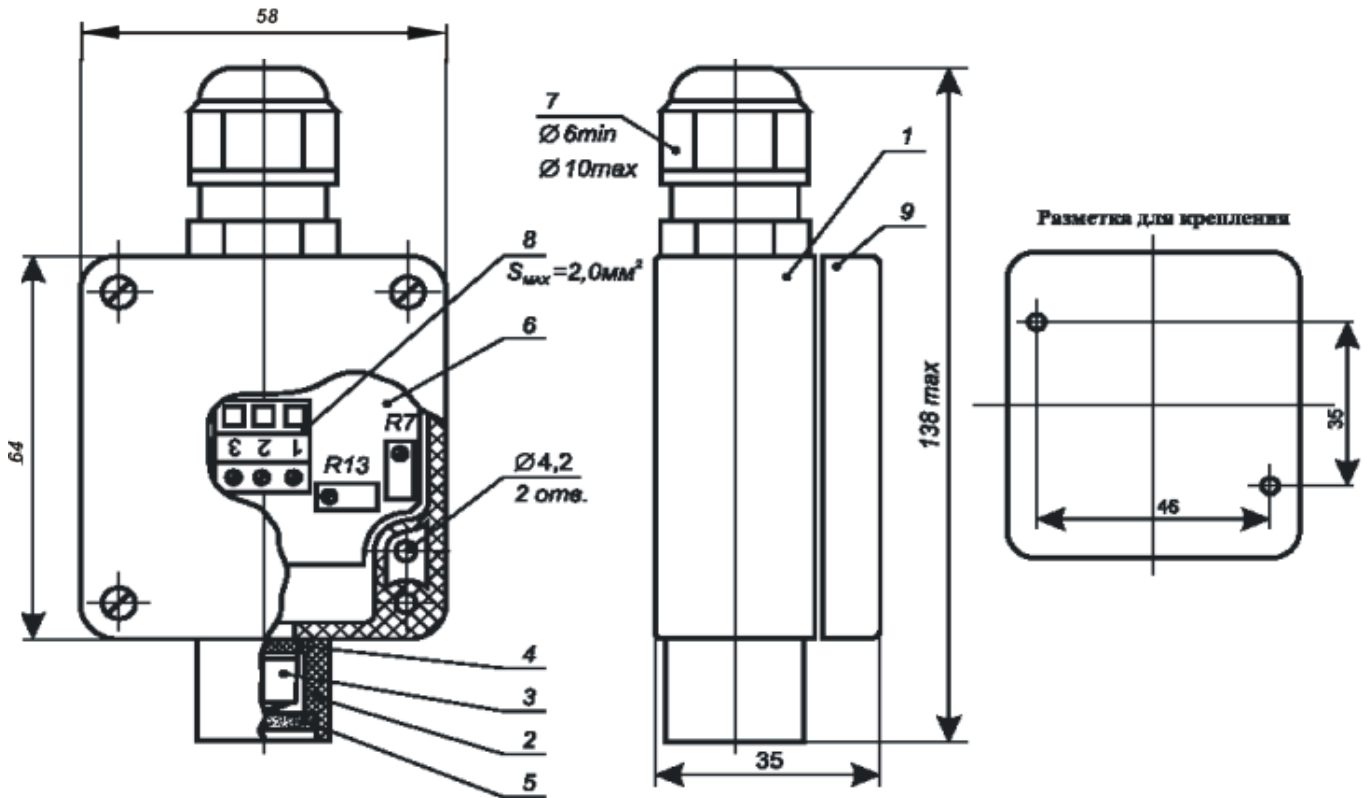
Перечень и характеристики некоторых горючих веществ, контролируемых сигнализатором «Орт-02»

№ п/п	Наименование	Химическая формула	Объемная концентрация, соответствующая 100% LEL по ГОСТ Р 51330.19, %	Газ-фактор G (типовые значения)
1	Метан	CH_4	4,40	1,00
2	Водород	H_2	4,00	1,10
3	Пропан	C_3H_8	1,70	1,88
4	n-гексан	$\text{CH}_3(\text{CH}_2)_4\text{CH}_3$	1,00	3,00

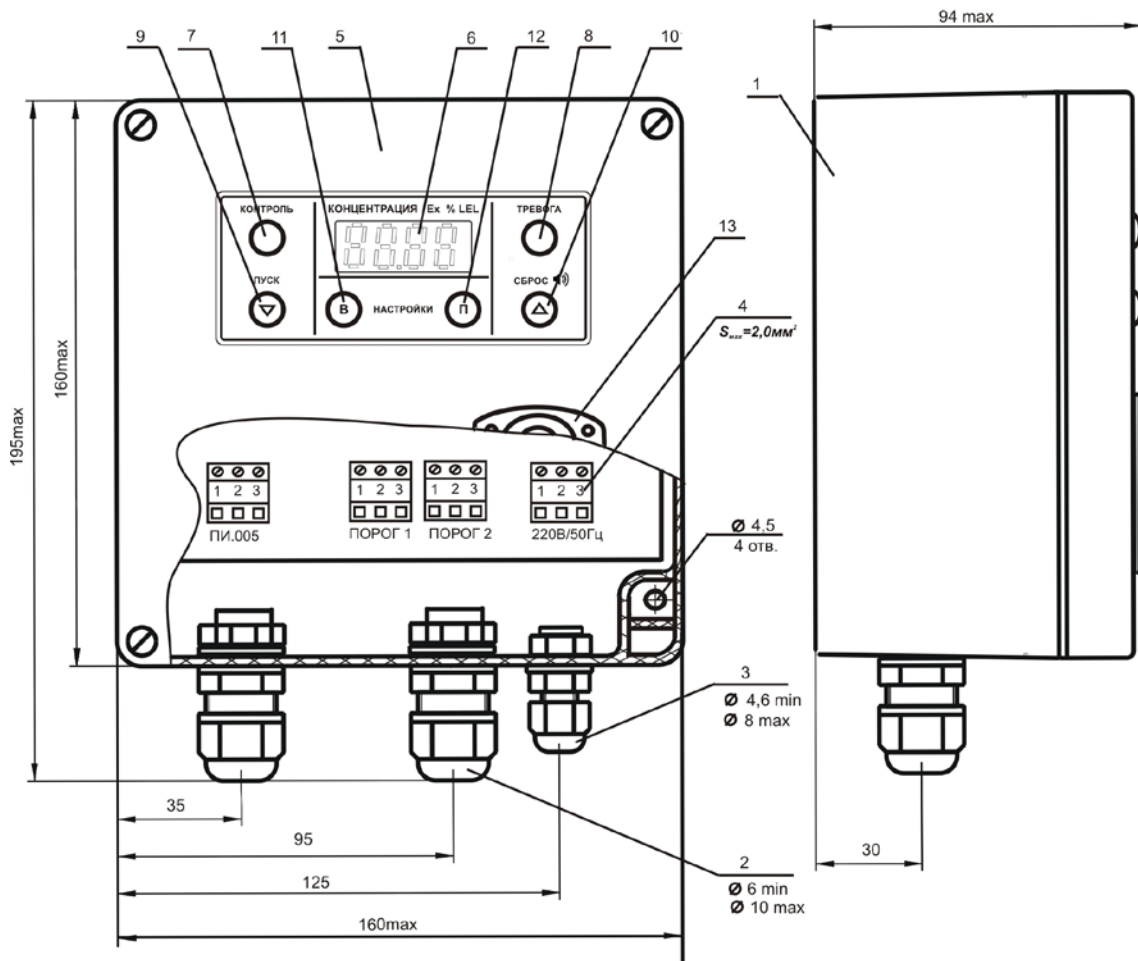
ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Преобразователь измерительный.

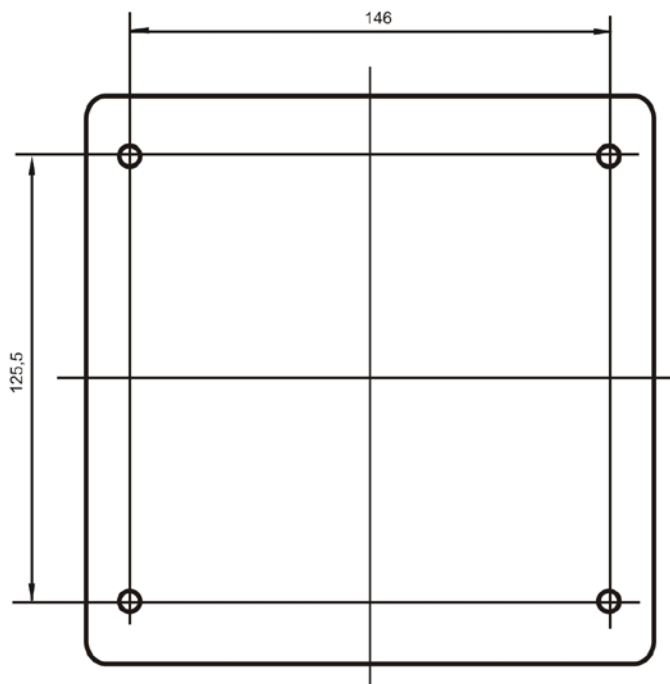
Внешний вид, габаритные и присоединительные размеры



ПРИЛОЖЕНИЕ В
 Блок питания и сигнализации.
 Внешний вид, габаритные и присоединительные размеры

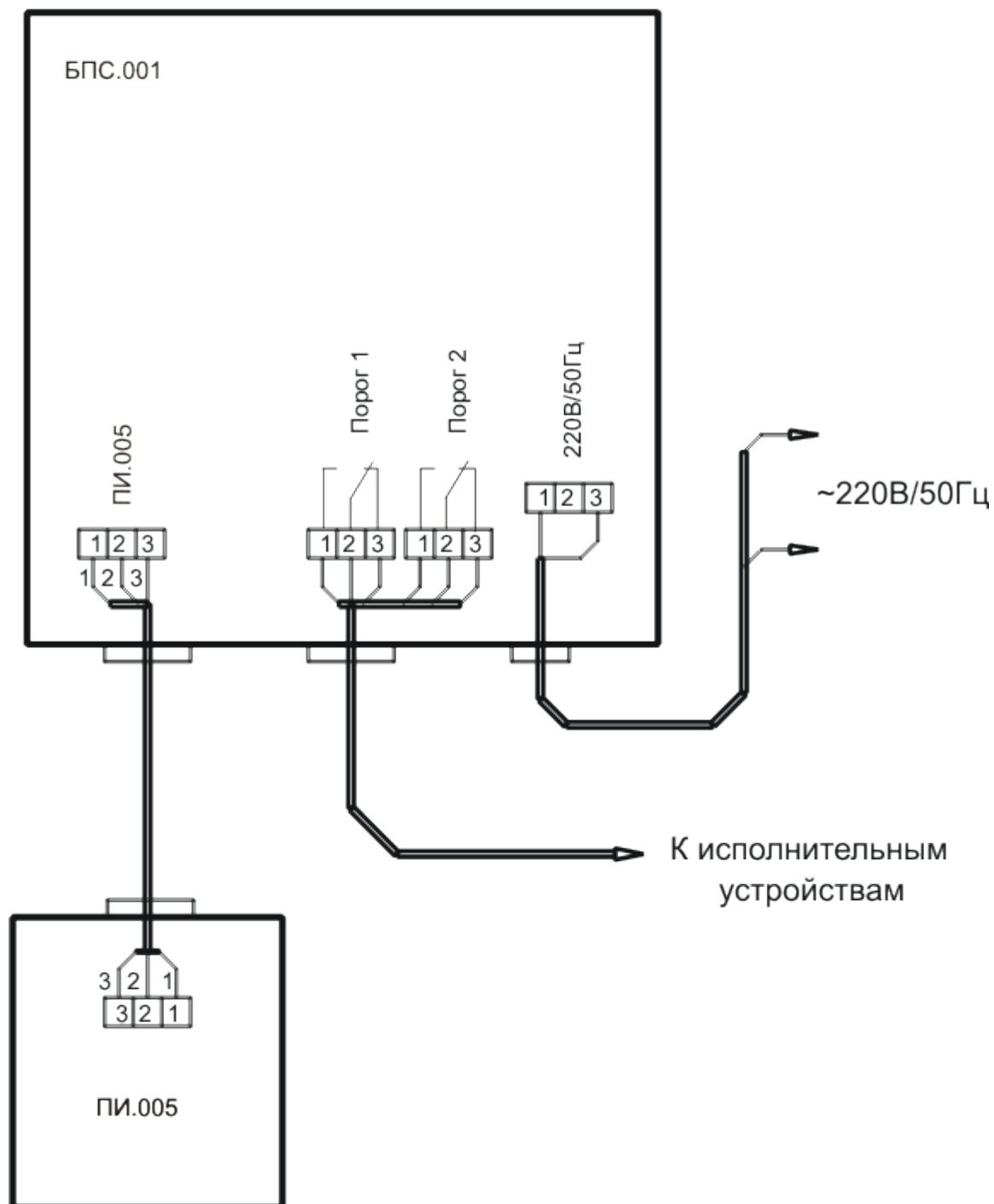


Разметка для крепления



ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Схема подключения сигнализатора



Сигнализатор «Орт-02»

Методика поверки
ПЛРТ. 413410.001 И1
С изменением № 1

Настоящая методика поверки распространяется на сигнализатор «Орт-02» ТУ 4215-002-44920279-2014 (далее по тексту сигнализатор) и устанавливает методику первичной и периодических поверок сигнализатора. Сигнализатор подлежит поверке при выпуске (первичная поверка), при эксплуатации (периодическая поверка) и после ремонта (первичная поверка). Межповерочный интервал – 1 год.

1. Операции поверки.

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице Д1

Таблица Д1

№ п/п	Наименование операции	Номер пункта методик и	Проведение операции при поверке	
			первичной	периодической
1	Внешний осмотр	6.1	Да	Да
2	Опробование, идентификация программного обеспечения и настроек сигнализатора	6.2	Да	Да
3	Проверка основной абсолютной погрешности и срабатывания устройств сигнализации	6.3	Да	Да
4	Проверка времени срабатывания	6.4	Да	Нет

1.2 При получении отрицательных результатов при проведении той или иной операции поверка прекращается.

2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки должны применяться Государственные стандартные образцы поверочных газовых смесей (ГСО ПГС), указанные в таблице Д2.

Таблица Д2

Условное обозначение ГСО ПГС в методике	Характеристики ГСО ПГС					
	Состав газовой смеси	Содержание определяемого компонента, объемная доля, % (% LEL)	Пределы допускаемого отклонения, объемная доля, % (% LEL)	Пределы допускаемой погрешности аттестации, объемная доля, % (% LEL)	Номер ГСО ПГС по Госреестру	Примечание

ПГС1	Нулевой газ воздух				Поверочный нулевой газ воздух марки Б	ТУ-6-21-5-82
ПГС2	СН4-air (метан-воздух)	1,50 (34,1)	$\pm 0,10$ ($\pm 2,3$)	$\pm 0,04$ ($\pm 0,9$)	10532-2014	ТУ 2114-014-20810646-2014
ПГС3	СН4-air (метан-воздух)	2,50 (56,8)	$\pm 0,18$ ($\pm 4,1$)	$\pm 0,06$ ($\pm 1,4$)	10532-2014	ТУ 2114-014-20810646-2014

Примечания

1. Согласно ГОСТ Р 51330.19-99 100% LEL (100% НКПР) для метана (СН₄) соответствует 4,40% объемной доли СН₄ в воздухе.
2. В технически обоснованных случаях допускается в качестве ПГС1 использовать естественный атмосферный воздух.

2.2 Перечень необходимого оборудования для проведения поверки приведен в таблице Д3.

Таблица Д3

№ п/п	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки, обозначение регламентирующего документа и основные технические характеристики
1	Индикатор расхода – ротаметр типа РМ-А-0,063ГУЗ ТУ25-02.070213-82; верхний предел 0,063 м ³ /ч., кл.4
2	Секундомер СОП пр-2а-3-000 ТУ 25-1894.003-90, кл.3
3	Приспособление для подачи ПГС ПЛРТ.625322.001
4	Регулятор давления (редуктор) баллонный одноступенчатый БКО-50-12,5 ТУ 3645-012-39463397-2003
5	Баллоны с ГСО ПГС согласно таблице Д2

2.3 Все средства измерений для проведения поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке, ГСО ПГС в баллонах под давлением – действующие паспорта.

2.4 Допускается применение других средств поверки, в том числе ГСО ПГС, с характеристиками не хуже указанных.

3 Требования безопасности

3.1 При проведении поверки должны соблюдаться правила техники безопасности согласно ПБ-03-576-03 «Правила устройства и безопасной

эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Госгортехнадзором России 19.06.2003.

3.2 Не допускается сбрасывать ПГС в атмосферу рабочих помещений.

3.3 Помещение должно быть оборудовано вытяжной вентиляцией.

3.4 Напряжение питания сигнализатора 220 В, поэтому прикосновение к элементам, расположенным внутри корпусов сигнализатора, ОПАСНО.

3.5 К поверке допускаются лица, изучившие настоящую методику поверки и руководство по эксплуатации «Сигнализатор-Орт-02». Руководство по эксплуатации ПЛРТ.413410.001 РЭ» и прошедшие необходимый инструктаж.

4 Условия поверки

4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура воздуха окружающей среды, °С 20 ± 5 ;
- относительная влажность воздуха окружающей среды, % не более 80;
- атмосферное давление, кПа (мм рт.ст.) $101,3 \pm 4$ (760 ± 30);

4.2 Питание сигнализатора должно осуществляться от сети переменного тока напряжением $220 \pm \frac{22}{33}$ В частотой (50 ± 1) Гц.

4.3 Должно быть исключено попадание прямых солнечных лучей на корпуса преобразователя измерительного (ПИ) и блока питания и сигнализации (БПС) сигнализатора и на баллоны с ГСО ПГС.

4.4 Не допускается наличие сквозняков во время проведения поверки.

4.5 Поток ГСО ПГС при поверке поддерживать на уровне (10-20) л/ч. по ротаметру с помощью редуктора.

5 Подготовка к поверке

5.1 Перед проведением поверки необходимо ознакомиться с настоящей методикой поверки и руководством по эксплуатации «Сигнализатор «Орт-02». Руководство по эксплуатации ПЛРТ.413410.001 РЭ» (далее – просто ПЛРТ.413410.001РЭ).

5.2 Выдержать баллоны с ГСО ПГС и поверяемый сигнализатор в условиях согласно п.4.1 и п.4.3 не менее 24 ч.

6 Проведение поверки

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При внешнем осмотре должно быть подтверждено соответствие маркировки ПИ и БПС сигнализатора разделу 5 ПЛРТ.413410.001РЭ. Буквы, цифры и знаки маркировки должны быть хорошо различимы.

6.1.2 Во время внешнего осмотра убедиться в отсутствии механических повреждений (вмятин, трещин и т.п.) или иных дефектов, влияющих на работоспособность сигнализатора и целостность оболочек (корпусов) ПИ и БПС.

6.1.3 Проверить наличие всех элементов крепления лицевой панели БПС и крышки корпуса ПИ (по 4 винта, расположенные по углам).

6.1.4 Результат операции поверки «Внешний осмотр» считается положительным, если каких-либо отклонений от требований пп.6.1.1-6.1.3 зафиксировано не было.

6.2 Опробование, идентификация программного обеспечения и настроек сигнализатора

6.2.1 Выполнить электрические соединения ПИ и БПС сигнализатора согласно рисунка Д1, руководствуясь указаниями пп. 8.6-8.11 ПЛРТ.413410.001РЭ.

6.2.2 ПИ сигнализатора установить в рабочее положение – вертикально, допускаемый угол наклона $\pm 20^\circ$, сальником (кабельным вводом) вверх; положение БПС сигнализатора – произвольное, удобное для наблюдения за индикаторами на лицевой панели БПС.

6.2.3 Подать напряжение питания сигнализатора 220В/50Гц. Сигнализатор должен автоматически включиться в режим «Прогрев». В этом режиме на светодиодном отсчетном устройстве (СОУ) БПС с интервалом 2с должны быть отображены следующие служебные сообщения о ПО и настройках (запрограммированных параметрах) сигнализатора:

а) «ПОХ.Х» - номер версии программного обеспечения (должен быть не ниже 1.0);

б) «G1.00» - газ-фактор (коэффициент, учитывающий относительную чувствительность ПИ сигнализатора к тому или иному газу по сравнению с метаном; при периодической поверке в случае, если $G \neq 1,00$, то см. Примечание к п.6.2.3);

в) «ПОР.1» - аббревиатура «Порог 1»;

г) «10.LE» - численное значение запрограммированного порогового концентрационного уровня С1 «Порог 1», % LEL (при периодической поверке, если $C1 \neq 10\% \text{ LEL}$ – см. Примечание к п.6.2.3);

д) «ПОР.2» - аббревиатура «Порог 2»;

е) «20.LE» - численное значение запрограммированного порогового концентрационного уровня С2 «Порог 2», % LEL (при периодической поверке, если $C2 \neq 20\% \text{ LEL}$ – см. Примечание к п.6.2.3);

После последнего из служебных сообщений на СОУ БПС должно индицироваться «ПРГ.9», разделительная точка должна мигать, а цифра – последовательно изменяться в соответствии с обратным отсчетом с периодом 5..6с. В конце отсчета на СОУ БПС кратковременно должно появиться сообщение «ПР.0» - окончание режима «Прогрев», после чего сигнализатор должен автоматически переключиться в рабочий режим. В режиме «Прогрев» световые индикаторы «Тревога» и «Контроль» должны быть погашены, а звуковая сигнализация отсутствовать.

Примечание

Если Потребителем были изменены (перепрограммированы) G, С1 или С2 на требуемые ему величины, то на время проведения поверки установить эти

параметры в соответствии с указанными выше значениями, действуя согласно пп.9.3-9.7 ПЛРТ.413410.001РЭ.

6.2.4 После включения рабочего режима на СОУ БПС должны отсутствовать сообщения вида «FAL.X», сопровождающиеся прерывистым однотональным звуковым сигналом. «FAL.X» обозначает ошибку (неисправность) сигнализатора, где X – код ошибки. В таких случаях рекомендуется проверить правильность выполненного в п.6.2.1 подключения ПИ и БПС, руководствуясь указаниями раздела 11 ПЛРТ.413410.001РЭ. Показания СОУ БПС должны быть не более 5,0 % LEL, звуковая и световая сигнализации отсутствовать.

6.2.5 Результат операции поверки «Опробование, идентификация программного обеспечения и настроек сигнализатора» считается положительным, если каких-либо отклонений от требований п.6.2.3 (с учетом Примечания) и п.6.2.4 зафиксировано не было.

6.3 Проверка основной абсолютной погрешности и срабатывания устройств сигнализации

6.3.1 Собрать схему поверки в соответствии с рисунком Д1.

6.3.2 Сигнализатор перед проведением проверки должен быть выдержан во включенном состоянии не менее 10 минут.

6.3.3 ГСО ПГС подать в последовательности ПГС1-ПГС2-ПГС3. Отсчет показаний СОУ выполнять спустя 3 минуты после начала подачи каждой из ПГС. После начала подачи ПГС2 при возрастании показаний СОУ от 10 % LEL до 20 % LEL индикатор «Тревога» должен светиться прерывисто и вырабатываться двухтональный звуковой сигнал. При показаниях СОУ более 20 % LEL индикатор «Тревога» должен светиться непрерывно и вырабатываться звуковой сигнал скользящего тона.

Для каждой из ПГС вычислить оценку основной абсолютной погрешности Δ_i по формуле:

$$\Delta_i = |C_i - C_{in}|,$$


где C_i – отсчет показаний СОУ для i -й ПГС, % LEL;

C_{in} – номинальное (аттестованное) значение содержания метана в i -й ПГС согласно паспорта, % LEL.

6.3.4 Результат операции поверки «Проверка основной абсолютной погрешности и срабатывания устройств сигнализации» считается положительным, если для каждой из точек проверки по п.6.3.3 соблюдается условие $\Delta_i \leq 5,0$ % LEL и каких-либо отклонений в работе световой и звуковой сигнализаций от требований п.6.3.3 не наблюдалось.

6.4 Проверка времени срабатывания

6.4.1 Проверку времени срабатывания допускается проводить сразу после выполнения п.6.3.

6.4.2 Подать смесь ПГС1 в течение 3 мин. Звуковую сигнализацию выключить кратковременным нажатием кнопки «Сброс ». Отсоединить

приспособление для подачи ПГС от ПИ сигнализатора. Подать смесь ПГС2 в течение времени, необходимого для полной продувки газового тракта.

6.4.3 Не прекращая подачи ПГС2, быстро присоединить приспособление для подачи ПГС к ПИ сигнализатора и включить секундомер. Секундомер остановить сразу после срабатывания сигнализации «Порог 2», при которой свечение индикатора «Тревога» становится непрерывным и начинает выработываться звуковой сигнал скользящего тона.

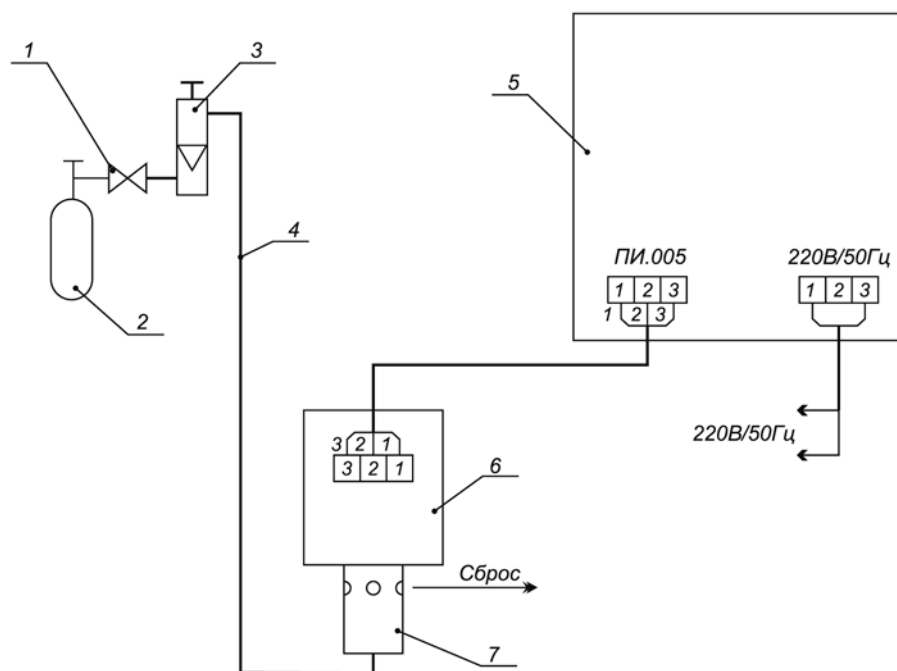
6.4.4 Результат операции поверки «Проверка времени срабатывания» считается положительным, если показания секундомера по п.6.4.3 не превышают 15 с.

7 Оформление результатов поверки

7.1 Результаты поверки оформляются протоколом произвольной формы.

7.2 Сигнализатор, соответствующий требованиям раздела 6 настоящей методики признается годным к применению. При выпуске сигнализатора из производства в руководстве по эксплуатации ПЛРТ.413410.001 РЭ в разделе «Свидетельство о приемке» проставляется клеймо и подпись поверителя с указанием даты поверки, в остальных случаях оформляется свидетельство о поверке. Производят клеймение путем нанесения оттиска поверительного клейма на корпусах ПИ и БПС сигнализатора.

7.3 Сигнализатор, прошедший поверку с отрицательным результатом, бракуется и к эксплуатации не допускается, предыдущее клеймо гасится и оформляется извещение о непригодности.



- 1 - Регулятор давления (редуктор);
- 2 - Баллон с ГСО ПГС;
- 3 - Ротамер;
- 4 - Трубка ПВХ 4*1,5;
- 5 - Блок питания и сигнализации БПС.001;
- 6 - Преобразователь измерительный ПИ.005;
- 7 - Приспособление для подачи ПГС ПЛРТ.625322.001

Рисунок Д1
Схема поверки сигнализатора по ГСО ПГС