



## **Регуляторы давления газа**

**M2R 25**

**Руководство по эксплуатации  
(Паспорт)**

**EAC**

## Содержание

Введение

1 Описание

2 Технические характеристики и габаритные размеры

3 Требования безопасности

4 Устройство и работа

5 Расходные характеристики

6 Маркировка

7 Использование по назначению

7.1 Размещение и монтаж

7.2 Подготовка к работе и настройка параметров

7.3 Техническое обслуживание и текущий ремонт

7.4 Диапазоны настройки

8 Возможные неисправности и способы устранения

9 Транспортирование и хранение

10 Ресурсы, срок службы и гарантии изготовителя (поставщика)

11 Сведения о рекламациях

12 Заметки по эксплуатации

13 Сведения о приемке

14 Результаты проверки на прочность и герметичность

15 Комплектность

Приложение 1 Сведения о сертификации

Настоящий документ содержит описание работы регулятора давления газа серии M2R(в дальнейшем - Регулятор), его технические характеристики, состав изделия, правила монтажа и эксплуатации, сведения о техническом обслуживании, транспортировке, хранении, гарантиях изготовителя.

**Монтаж, запуск и техническое обслуживание регулятора разрешается специализированным строительно-монтажным и эксплуатационным предприятиям, организациям газового хозяйства, имеющим лицензию на проведение данного вида работ, имеющим в своем составе штат лиц, обученных и допущенных к выполнению данных работ и материально-техническую базу, в полном соответствии с утверждённым проектом.**

**Примечание. Ввиду совершенствования конструкции изделия возможны некоторые принципиальные расхождения между поставляемым изделием и текстом настоящего документа.**

## **1. Описание**

1.1 Регулятор предназначен для редуцирования давления на требуемое, автоматического поддержания заданного выходного давления независимо от изменения расхода и входного давления газа, автоматического отключения подачи газа при аварийном повышении выходного давления сверх допустимого заданного значения, либо аварийном понижении выходного давления ниже допустимого заданного значения. В качестве рабочей среды может использоваться природный газ по ГОСТ 5542, пропан-бутан, воздух, азот и другие неагрессивные предварительно осушенные и очищенные газы.

1.2 Регулятор используется на газорегуляторных пунктах, газораспределительных станциях, в узлах редуцирования газорегуляторных установок и на других объектах газоснабжения. в системах газораспределения и газопотребления для различных видов потребителей (сельских или городских населённых пунктов, коммунально-бытовых зданий, объектов промышленного и сельскохозяйственного назначения и т. д.).

## 2 Технические характеристики и габаритные размеры

2.1 Технические характеристики и основные параметры регуляторов давления M2R 25 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра (характеристики)	Величина
	M2R 25
1. Регулируемая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, пропан-бутан, воздух, азот и другие неагрессивные предварительно осушенные и очищенные газы.
2. Диапазон входных давлений $P_u$ , МПа	0,01-0,6
3. Диапазон выходных давлений $P_{ds}$ , кПа для класса точности АС10	2,0-10,0*
4. Давление срабатывания ПЗК: -при повышении выходного давления $P_{so}$ , кПа	4,0-25*
5. Класс точности настройки ПЗК, %	$\pm 10$
6. Давление срабатывания ПСК: -при повышении выходного давления $P_{sbv}$ , кПа	1,2-5 выше выходного давления $P_{ds}$
7. Класс точности настройки ПСК, %	$\pm 10$
8. Присоединительные размеры: условный проход $D_u$ , мм -входного патрубка -выходного патрубка	20 32
9. Температура окружающей среды, °С	-40..+60
10. Вид соединения	резьбовое, вход – G3/4", выход – G1 1/4"
11. Масса, кг	1,5

\* - необходимы сменные пружины для точной настройки

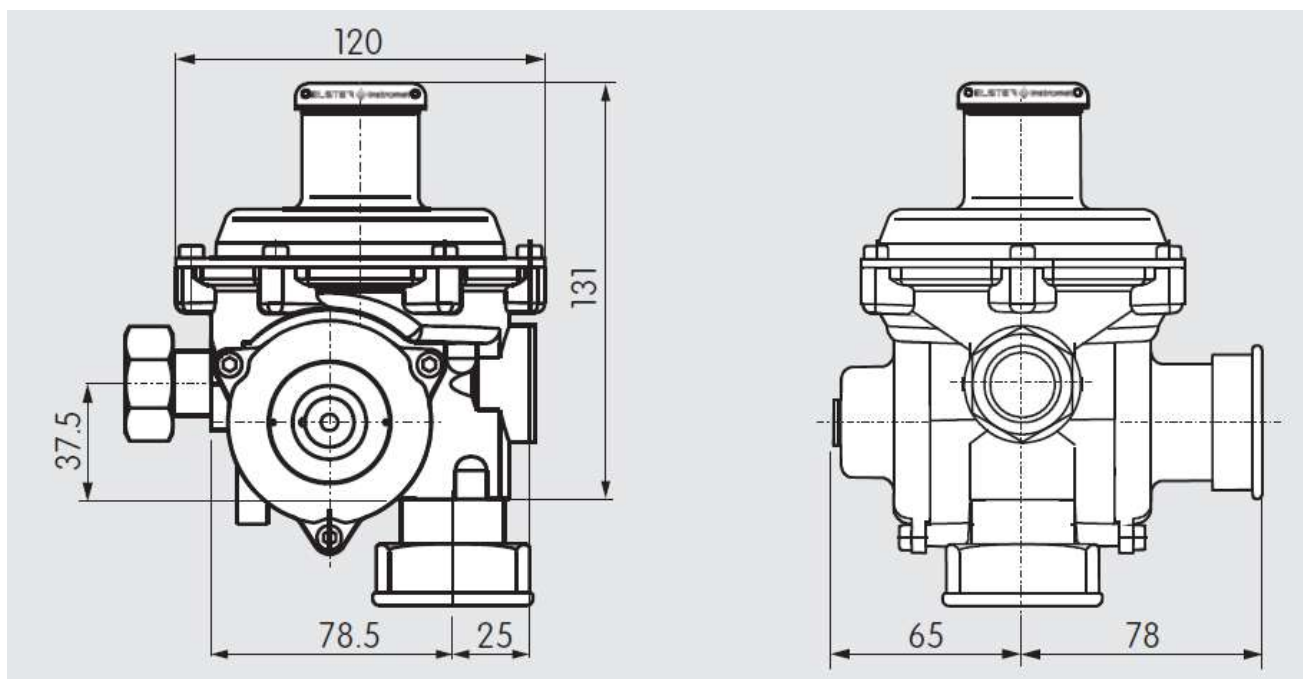


Рисунок 1 –Габаритные размеры регуляторов серии M2R

### 3 Требования безопасности

3.1 Все работы по монтажу, демонтажу и обслуживанию регулятора необходимо выполнять после ознакомления с данным документом.

3.2 При монтаже, демонтаже и эксплуатации регулятора в газораспределительных системах необходимо соблюдать "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления", утвержденные приказом Ростехнадзора от 15.11.2013 N 542, СП 62.13330.2011(СНиП 42-01-2002) и данного документа.

3.3 Регуляторы должны эксплуатироваться в системах газоснабжения, при условии, что давление на входе не должно превышать 0.6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>). Все работы по монтажу и демонтажу регуляторов должны производиться при отсутствии газа в трубопроводе. При работе с Регулятором следует пользоваться омедненным инструментом.

3.4 При вводе в эксплуатацию, обслуживании и ремонте категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- курить и пользоваться открытым огнем;
- включать и выключать электроосвещение ( если оно не выполнено во взрывобезопасном исполнении);
- допускать к работам лиц, не имеющих допуска на проведение данного вида работ;

3.5 В помещении, где установлен Регулятор, не допускается наличие кислот, щелочей и иных веществ, пары которых могут негативно повлиять на работу изделия.

3.6 Невыполнение требований данного документа может привести к аварии или поломке Регулятора.

## 4 Устройство и работа

4.1 Устройство регулятора давления газа M2R 25 приведено на рисунке 2.

### Регулятор давления газа серии M2R

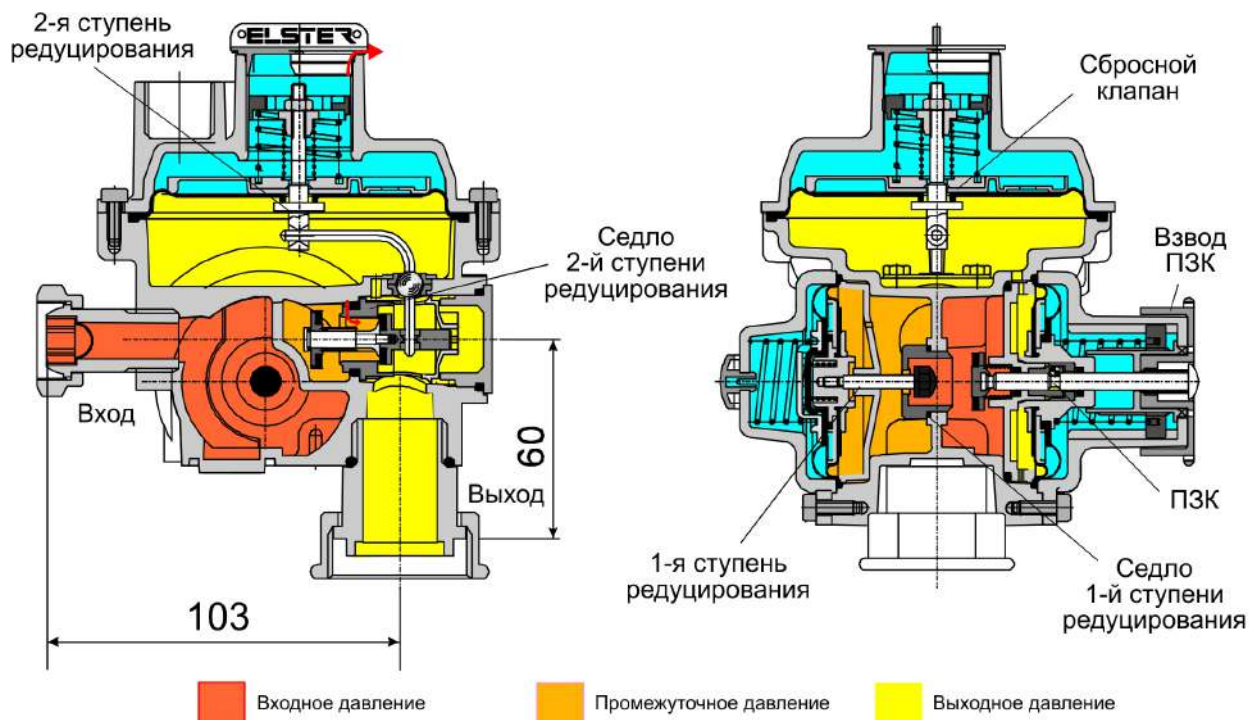


Рисунок 2 – Устройство регуляторов серии M2R

4.2 Регулятор работает следующим образом: газ по входному трубопроводу поступает на входной патрубок регулятора, где проходит через седло 1-й ступени редуцирования, в котором осуществляется редуцирование входного давления до промежуточного значения, и поддерживается независимо от изменения величины входного давления. Затем газ проходит через седло 2-й ступени редуцирования, где происходит редуцирование до заданного значения и поддерживается на заданном уровне. Регулировка величины выходного давления осуществляется настройкой пружины, расположенной в верхней части 2-й ступени (см. рисунок 2). В случае аварийного повышения выходного давления механизм запорного клапана ПЗК перекрывает подачу газа. В случае незначительного повышения давления на выходе регулятора сверх заданного значения открывается клапан ПСК, расположенный в мембранном узле 2-й ступени редуцирования.

4.3 Предприятие-изготовитель может вносить в конструкцию регуляторов давления конструктивные изменения, не нарушающие требования СП 62.13330.2011, обеспечивающие требования нормальной эксплуатации и не ухудшающие технические характеристики изделия.

## 5 Расходные характеристики

5.1 Пропускная способность регуляторов давления газа серии M2R в зависимости от входного и выходного давления должна соответствовать значениям, указанным в таблице 2. Значения пропускной способности указаны для природного газа с относительной плотностью  $\rho = 0,73 \text{ кг/м}^3$ .

Таблица 2

Максимальная пропускная способность M2R 25, $\text{м}^3/\text{ч}$													
Выходное давление Pds, кПа	Класс точности	Входное давление Pu, кПа											
		6	10	20	30	50	70	100	200	300	400	500	600
2-2,5	АС10	1	4	8	12	20	25	28	28	27	26	26	26
5	АС10	1	4	8	12	20	25	27	26	25	25	25	25
10	АС10	1	4	8	12	18	24	27	30	30	30	25	25

## 6 Маркировка

6.1 На регуляторе имеется табличка, содержащая следующую информацию :

- условное обозначение типа регулятора;
- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- серийный номер изделия;
- дата изготовления;
- диапазон допустимого давления на входе Pu;
- значение давления на выходе Pds;
- значение максимальной пропускной способности Qmax;
- значение давления срабатывания ПЗК по превышению допустимого значения Pso;
- значение давления срабатывания встроенного ПСК Psbv;

Маркировка наносится непосредственно на само изделие в виде таблички, прикрепленной на корпус регулятора давления.

## 7 Использование по назначению

### 7.1 Размещение и монтаж

7.1.1 Монтаж и пусконаладочные работы должны производиться согласно требованиям "Правил безопасности сетей газораспределения и газопотребления", утвержденные приказом Ростехнадзора от 15.11.2013 N 542, СП 62.13330.2011(СНиП 42-01-2002) и данного паспорта.

7.1.2 Регулятор может быть установлен только на горизонтальном участке трубопровода.

7.1.3 Место размещения регулятора на участке трубопровода следует выбирать таким образом, чтобы обеспечивался свободный доступ к основным узлам изделия для его настройки и обслуживания.

7.1.4 Перед регулятором давления следует предусмотреть установку фильтра газа.

7.1.5 Для удобства настройки и обслуживания до и после регулятора следует предусмотреть отключающие устройства.

7.1.6 Уплотнительные материалы, применяемые для монтажа регулятора, должны быть сертифицированы к применению в газовом хозяйстве. При установке поверхность уплотнительных материалов не должна выступать внутрь газопровода. Запрещается использовать уплотнительные материалы, бывшие в употреблении.

7.1.7 Опрессовка подводящих трубопроводов должна производиться при отключенном регуляторе. Опрессовка регулятора давлением, величина которого выше указанной в настоящем документе, не допускается.

### **Внимание!**

**При монтаже и демонтаже регулятора запрещается использовать корпус регулятора в качестве упора!**

## 7.2 Подготовка к работе и настройка параметров

7.2.1 Распаковать регулятор. Удалить заглушки на входе/выходе. Произвести внешний осмотр на предмет механических повреждений.

7.2.2 Перед началом монтажа необходимо убедиться в отсутствии газа в подводящем и отводящих трубопроводах, а также в отсутствии пыли, грязи и мусора. При необходимости очистить и продуть.

7.2.3 Произвести присоединение регулятора к подводящим и отводящим трубопроводам. При монтаже стрелка на корпусе регулятора должна быть направлена к газопотребляющему оборудованию. Запрещается устранять непараллельность и излишний зазор подводящих трубопроводов путем перетягивания крепежных гаек.

7.2.4 Пуск регулятора в работу.

- 1) Подключить манометр для измерения выходного давления
- 2) Открыть запорную арматуру перед регулятором. Давление за регулятором не должно подниматься.
- 3) Потянуть за ручку блокировки ПЗК, после взведения ПЗК потянуть рычаг вверх как показано на рис.3, до характерного щелчка и подождать до стабилизации давления после регулятора.
- 4) Медленно открыть запорный вентиль после регулятора.

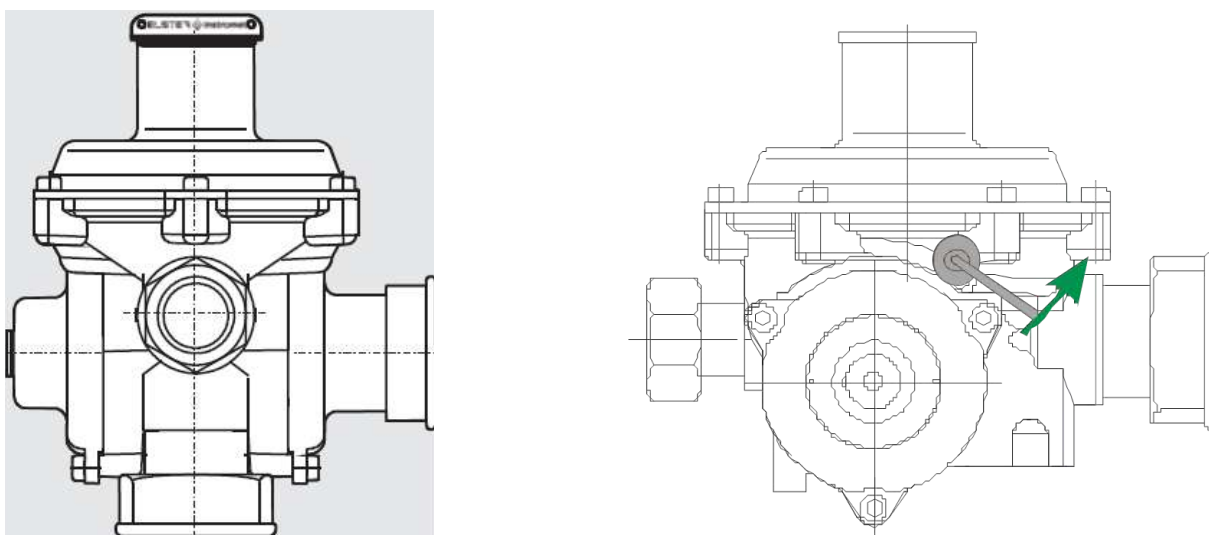
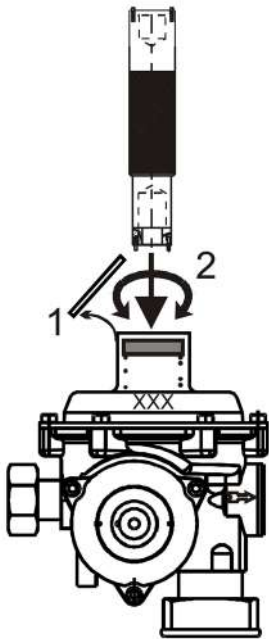


Рисунок 3 –запуск в работу регуляторов серии M2R

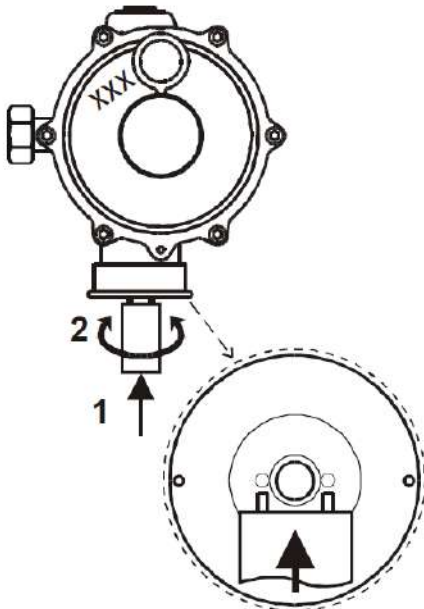


### 7.2.5 Настройка выходного давления.



- 1) Создать потребление газа. Измерить выходное давление.
- 2) Открутить верхнюю крышку мембранного узла
- 3) Повернуть юстировочное кольцо ключом. По часовой стрелке – для увеличения выходного давления, против часовой стрелки – для уменьшения.
- 4) Настроить нужное значение выходного давления.
- 5) Крышку плотно закрутить.

### 7.2.6 Настройка срабатывания предохранительного-запорного клапана (ПЗК)



- 1) Создать потребление газа. Измерить давление срабатывания ПЗК по верхнему пределу.
- 2) Для регулировки верхнего предела срабатывания  $P_{so}$  повернуть юстировочное кольцо ключом по часовой стрелке – для увеличения давления срабатывания, против часовой стрелки – для уменьшения.
- 3) Настроить нужное значение срабатывания предохранительно-запорного клапана (ПЗК).

7.2.7 Для осуществления работ, связанных с настройкой и регулировкой технических параметров регулятора, рекомендуется использовать спец.инструмент (см. рис.4). В стандартный комплект поставки не входит.

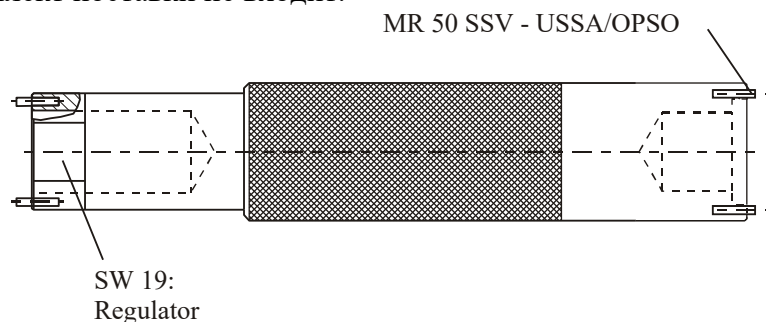


Рисунок 4 – Универсальный ключ для настройки регуляторов давления газа серии MR(заказной №73015122)

### 7.3 Техническое обслуживание и текущий ремонт

7.3.1 Техническое обслуживание и текущий ремонт регулятора должны производиться в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор. К работам по техническому обслуживанию и эксплуатации регулятора должен допускаться персонал, прошедший соответствующее обучение и имеющий документы установленного образца.

7.3.2 Техническое обслуживание в пределах гарантийного срока, установленного п.10.1 настоящего паспорта, не требуется. Регулятор в пределах гарантийного срока подлежит периодическому осмотру технического состояния. Рекомендуемый перечень и периодичность работ по осмотру технического состояния приведен в таблице 3.

Таблица 3

Виды работ	Технические требования	Периодичность
1.Проверка герметичности соединений	Утечка газа в соединениях не допускается	1 раз в 6 месяцев
2.Наружный осмотр на предмет механических повреждений	Отсутствие внешних механических повреждений	1 раз в 6 месяцев
3.Проверка выходного давления	Давление газа за регулятором не должно отличаться более чем на 10% от настроенного значения	1 раз в 6 месяцев

7.3.3 Техническое обслуживание регулятора за пределами гарантийного срока осуществляется в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор. Рекомендуемый перечень и периодичность работ по техническому обслуживанию приведен в таблице 4.

Таблица 4

Виды работ	Технические требования	Периодичность
1.Проверка герметичности соединений	Утечка газа в соединениях не допускается	1 раз в 6 месяцев
2.Наружный осмотр на предмет механических повреждений	Отсутствие внешних механических повреждений	1 раз в 6 месяцев
3.Проверка выходного давления	Давление газа за регулятором должно отличаться не более чем на 10% от настроенного значения	1 раз в 6 месяцев
4.Проверка срабатывания ПЗК	Давление срабатывания должно отличаться не более чем на 10% от настроенного значения	1 раз в 12 месяцев

7.3.4 Текущий ремонт регулятора осуществляется в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор. Рекомендуемая периодичность работ по текущему ремонту приведена в таблице 5.

Таблица 5

Виды работ	Периодичность
1.Очистка фильтрующей сетки на входном патрубке	1 раз в 2 года (ранее – по необходимости)
2.Замена рабочей мембраны	1 раз в 2 года
3. Замена регулятора в сборе	1 раз в 30 лет

Примечание: после проведения работ по текущем ремонту необходимо заново произвести настройку параметров в соответствии с п.7.2.5 – 7.2.6.

#### 7.4 Диапазоны настройки

7.4.1 В таблице 6 приведены диапазоны настройки пружин выходного давления в зависимости от типоразмера рабочего механизма.

Таблица 6

Заказной №	Диапазоны пружин выходного давления, кПа	Цвет метки
73016387	2,0 – 2,7	желтый
73016004	2,3-3,8	красный
73016639	3,8-5,6	белый
73016275	4,0-6,0	белый
73016779	5,8-9,5	синий
73008974	9,0-10,0	коричневый

7.4.2 В таблице 7 приведены диапазоны настройки пружин ПЗК в зависимости от типоразмера рабочего механизма

Таблица 7

Диапазоны пружин ПЗК , кПа		
Заказной №	Верхний предел срабатывания OPSO	Цвет метки
73016004	4,0-11,0	красный
73016639	8,0-14,0	белый
73008948	8,5-15,5	оранжевый
73016779	10,0-25,0	синий

## 8 Возможные неисправности и способы их устранения

8.1 Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 7.

Таблица 7

Описание неисправностей, внешнее их проявление	Возможные причины	Указания по устранению
1. Утечка газа через резьбовые соединения.	Ослабление затяжек соединений на входе/выходе или повреждение уплотнительных прокладок.	Подтянуть соединения или заменить прокладки.
2. Регулятор не открывается, взвод ПЗК невозможен	Отсутствие необходимого входного давления	Проверить по манометру давление на входе
3. Падение выходного давления	1. Недостаточное давление газа на входе 2. Отбор газа превышает пропускную способность регулятора	1. Проверить по манометру давление на входе 2. Привести потребление газа в соответствии с расходными характеристиками

## 9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование регулятора может производиться всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования регулятора должна исключаться возможность его падения, опрокидывания, воздействия ударных нагрузок. Способ крепления Регулятора на транспортирующем средстве должен исключать его перемещение в процессе транспортировки. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе С2 ГОСТ Р 52931-2008 (температура воздуха от минус 40 до плюс 70 °С) с относительной влажностью воздуха не более  $(95 \pm 3) \%$  при температуре плюс 35 °С.

9.2 Хранение регулятора должно соответствовать условиям В3 по ГОСТ Р 52931-2008 (температура окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°С, относительная влажность не более 95% при температуре плюс 30°С). Хранение следует производить в горизонтальном положении (мембранным узлом вверх).

9.3 Максимальный срок хранения регуляторов – не более 5 лет.

9.4 В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, могущих вызывать коррозию изделия.

## 10 Ресурсы, срок службы и гарантии изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента выпуска. Гарантия аннулируется в случае:

- при наличии повреждений или удаления шильдика с заводским номером;
- при наличии следов вскрытия или несанкционированного ремонта;
- при наличии дефектов, возникших в результате: ненадлежащих условий транспортировки и хранения, воздействия повышенной влажности, агрессивных сред, механических повреждений.

- при наличии дефектов, возникших в результате неправильного монтажа либо ненадлежащих условий эксплуатации.

Гарантийные обязательства не распространяются на недостатки, обнаруженные после истечения гарантийного срока.

10.2 Средний срок службы Регулятора - 30 лет (без учета замены элементов, имеющих естественный меньший срок службы).

## **11 Сведения о рекламациях**

11.1 В случае отказа или неисправности в работе изделия в период гарантийного срока эксплуатации потребителем должен быть составлен акт о рекламации с указанием обстоятельств и возможных причин возникновения отказа либо дефекта. Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода изделия в эксплуатацию.

## 12 Заметки по эксплуатации

### 12.1 Сведения о месте монтажа и пуска

Место монтажа	Дата монтажа	Дата пуска	Исполнитель	Подпись

### 12.2 Ремонт и выполнение работ по обслуживанию

Дата	Порядковый номер и вид работ	Исполнитель	Подпись

### 13 Сведения о приемке

Регулятор давления газа - M2R 25 - № \_\_\_\_\_  
наименование изделия обозначение заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации со следующими параметрами:

- значение давления на выходе Pds \_\_\_\_\_ кПа;
- значение срабатывания ПЗК по превышению допустимого значения Pso \_\_\_\_\_ кПа ;
- значение срабатывания встроенного ПСК Psbv \_\_\_\_\_ кПа;

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи

Начальник ОК

\_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи

М.П.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_

### 14 Результаты проверки на герметичность

\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_  
наименование изделия обозначение заводской номер

Герметичность соединений	Результат	Фамилия, Имя, Отчество	Подпись
Проверен при давлении МПа (кГс/см <sup>2</sup> )			
Рвх.			

**15 Комплектность**

Комплект поставки приведен в таблице 8.

Таблица 8

Наименование	Обозначение	Кол-во	Заводской номер
Регулятор	M2R 25	1	
Руководство по эксплуатации (паспорт)	ЛГТИ.493625.001 РЭ	1	
Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений*			

\*-по заказу



# Приложение 1

## Сведения о сертификации

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ**  
**РОСС RU.31511.04ЮАЧ1**  
Общество с ограниченной ответственностью Орган по сертификации  
«Отраслевой сертификационно-испытательный центр»  
рег. № ЮАЧ0.RU.1401  
410056, Российская Федерация, город Саратов, улицы Вольская, дом 35, телефон/факс: (8452)746-915

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЮАЧ0.RU.1401.H00364 П 000910

Срок действия: с 30.05.2018 по 29.05.2021

**ПРОДУКЦИЯ:** Регуляторы давления газа серии MR, M2R выпускаемые по ЛПТИ.493625.001 ТУ. Серийный выпуск.

**КОД ОКПД2:** 28.14.1 **КОД ТН ВЭД:** 8481 80 591 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:**  
ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 11881-76 «ГСП. Регуляторы, работающие без использования постороннего источника энергии. Общие технические условия», ГОСТ 34011-2016 «Системы газораспределительные. Пункты газорегуляторные блочные. Пункты редуцирования газа шкафные. Общие технические требования», ЛПТИ.493625.001 ТУ «Регуляторы давления газа серии MR, M2R. Технические условия»

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника», ИНН 5243013811  
607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а.  
Телефон: (83147) 7-98-00, факс: (83147) 7-22-41, E-mail: info.EGE@elster.com

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН:** Обществу с ограниченной ответственностью «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника»,  
607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а.  
Телефон: (83147) 7-98-00, факс: (83147) 7-22-41, E-mail: info.EGE@elster.com

**НА ОСНОВАНИИ:** Протокол сертификационных испытаний № 575/005 от «30» мая 2018 года; Акта о результатах анализа состояния производства №575/004 от «16» апреля 2018 года. ООО ОС «ОСИЦ», г. Саратов, № ЮАЧ0.RU.1401

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:** Схема сертификации 4с.  
Инспекционный контроль: май 2019 г., май 2020 г.

Руководитель органа по сертификации В.М. Мороз  
инициалы, фамилия

Эксперт М.Н. Соколов  
инициалы, фамилия

000910



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС RU C-RU.АЛ32.В.02789

Серия RU № **0298699**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс".  
Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, строение 3.  
Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, строение 3.  
Телефон: 8 (495) 268-06-77, факс: 8 (495) 668-12-79, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11АЛ32 выдан 09.07.2013 года Федеральной службой по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника».  
Основной государственный регистрационный номер: 1025201342440.  
Место нахождения: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а  
Фактический адрес: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а  
Телефон: 78314779800, факс: 78314772241, адрес электронной почты: info.ege@elster.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника».  
Место нахождения: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а  
Фактический адрес: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а

**ПРОДУКЦИЯ** Регуляторы давления газа серии MR, M2R.  
Продукция изготовлена в соответствии с ЛПТИ.493625.001 ТУ.  
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 591 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза  
ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколов испытаний №№ 9930-06-15, 9931-06-15 от 02.06.2015 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21АВ09 действителен до 01.08.2016 года, фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14; акта анализа состояния производства № 03225АП от 15.05.2015 года орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69.  
Срок хранения (службы, годности) указан в товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.



СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.06.2015 ПО 02.06.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*Я.А. Козлова*  
(подпись)

Я.А. Козлова  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*И.В. Грибакина*  
(подпись)

И.В. Грибакина  
(инициалы, фамилия)

**ООО «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника»**

ул. 50 лет ВЛКСМ, 8а, г.Арзамас, Нижегородская обл., 607224, Россия

Тел.: (831-47) 7-98-00; 7-98-08 Факс: (831-47) 7-22-41

E-mail: [info.ege@elster.com](mailto:info.ege@elster.com) WWW: <http://www.gaselectro.ru>